UPUTSTVO ZA UPOTREBU TWEHA SISTEMA ZA LEPLJENJE

verzija broj 6.1 od 1. marta 2025.

TWEHA sistemi za lepljenje su visokokvalitetni, jednokomponentni elastični lepkovi visokih performansi na bazi SMP-a koji očvršćavaju pod uticajem vlage. Očvršćavaju do žilave, trajne i fleksibilne konzistencije sa izuzetnom čvrstoćom na smicanje i zatezanje, bez rastvarača, izocijanata i organskih jedinjenja kalaja.

Karakteristike

- Izuzetno čvrst, trajno elastičan lepak koji brzo očvršćava pod uticajem vlage iz vazduha.
- Jedinstven sastav, pa prajmer za lepljenje nije potreban.
- Optimalna raspodela naprezanja na panelima dijagonale do 4,5 m[1].
- Ispunjava klasu reakcije na požar B-s1,d0 prema EN 13501-1.
- Mogućnosti projektovanja bez presedana koje vode do pojednostavljenja celokupne konstrukcije.
- Otporan na vlagu i vremenske uticaje, bez potrebe za održavanjem.
- Može se koristiti skoro tokom cele godine, niže temperature ne predstavljaju prepreku.
- Značajno povećanje produktivnosti rada.
- Dugotrajno.

Radni detalji i projektovanje

Ovaj sistem lepljenja je namenjen za ventilisane fasadne konstrukcije. Ventilacija je obavezna!
Između izolacije i obloge neophodan je vazdušni prostor (sloj) > 20 mm:

- Time se izbegavaju velike temperaturne razlike ispred i iza panela.
- Kondenzat i vlaga koja prodire isparavaju zahvaljujući ventilaciji.
- Time se sprečava stvaranje buđi, truljenje ili korozija noseće konstrukcije ili njenih elemenata, a izolacioni materijal ne postaje vlažan (zadržava se sposobnost toplotne izolacije).
- Ne postavljajte metalnu lajsnu direktno uz fasadnu oblogu! Koristite TWEHA spojnicu za krovni oluk!
- Pogledajte uputstva proizvođača panela. TWEHA stoga savetuje da gornja i donja strana fasadne površine imaju ventilacione otvore od najmanje 100 cm²/m[1].

Težina fasadnih panela

Opterećenja usled sopstvene težine panela nisu značajna kada se uzmu u obzir puzanje ili zatezna čvrstoća. U horizontalnim primenama, kao što su plafoni ili nadstrešnice, rastojanje između nosećih profila mora se smanjiti na 50% rastojanja koje se koristi u vertikalnoj primeni. Glavni noseći profili treba da budu montirani pod pravim uglom

Sve specifikacije, preporuke i tehnički podaci zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima pod optimalnim uslovima, odnosno na praktičnom iskustvu. Sastavljeni su sa najvećom pažnjom. Ipak, iz njih se ne mogu izvesti nikakva potraživanja. Imajući u vidu širok raspon i varijabilnost podloga, savetujemo korisniku da testira naš proizvod kako bi utvrdio njegovu pogodnost za predviđenu primenu. Korisnik snosi isključivu odgovornost za neodgovarajuće primene ili primene koje nisu navedene.
Pozivamo se na naše opšte uslove, zadržavamo pravo na tehničke izmene. Sadržaj pregledao i odobrio TCB, Lepelstraat 1, bus 02.01, B-3290 Lommel, Belgija.
Centar za podršku korisnicima: +31 88 999 81 81 ili info@tweha.com.

u odnosu na fasadne noseće profile. Takođe će biti neophodno privremeno podupreti panele sve dok se lepak u potpunosti ne stvrdne.

Opterećenja vetrom

Opterećenja vetrom treba odrediti u skladu sa važećim propisima.
Za Evropu, proračun usisnog dejstva vetra vrši se prema EN 1991-1-4.

Reakcija na požar

Ispitivanja sprovedena u skladu sa EN 13823 pokazuju da TWEHA lepkovi ispunjavaju klasu reakcije na požar B-s1,d0 kako je opisano u EN 13501-1.

Trajnost

Da bi se osigurala dugotrajna bezbednost, preporučujemo lepljenje na (eloksiranu) aluminijumsku potkonstrukciju. Upotreba metalne (aluminijumske) potporne konstrukcije predstavlja održiviju primenu od upotrebe drvene potporne konstrukcije. Izvođač radova mora da ispunjava standarde u skladu sa BRL 4104, pored toga što mora da radi u skladu sa ovim TWEHA uputstvima za upotrebu.

Maksimalna veličina panela

Elastična svojstva TWEHA sistema za lepljenje sprečavaju moguću deformaciju fasadnih panela usled toplotnog širenja. To znači da se fasadni paneli maksimalne dijagonale mogu lepiti pomoću PanelMate-a.

Minimalna širina spojnice

Pratite smernice proizvođača panela. Sa estetske tačke gledišta, preporučujemo spojnicu od 8 mm.

Radni uslovi

Moguća radna temperatura za TWEHA sisteme za lepljenje je između -20°C i +40°C. Površine koje se lepe moraju biti čiste, suve i bez prašine i masnoće. Tokom postupka lepljenja relativna vlažnost vazduha ne sme biti veća od 90%, a temperatura podloge mora biti 3°C viša od tačke rose. Napomena: kondenzacija nije isto što i vlažna površina. Vlažna površina nastaje usled površinskog naprezanja, dok kondenzacija podrazumeva da se vlaga na površini nalazi u obliku vodenih kapljica. U slučaju odstupanja od uslova, savetujemo vam da kontaktirate našu službu za podršku ili proverite u našoj aplikaciji TWEHACalc.

Noseća zidna konstrukcija

Izvođenje noseće zidne konstrukcije predstavlja ključni element prilikom lepljenja fasadnih obloga. Noseća konstrukcija prenosi nastala opterećenja na noseću zidnu konstrukciju od nosive opeke, betona, drveta itd. Ova noseća konstrukcija se često izrađuje od aluminijuma, drveta ili kombinacije ovih materijala i mora biti ispitana u skladu sa važećim nacionalnim smernicama. Pričvrsne konstrukcije moraju se ugrađivati u skladu sa uputstvima proizvođača i dobavljača.

- Utvrdite tačne dimenzije fasadne površine u odnosu na modularne ose i visinske kote.
- Proverite noseću zidnu konstrukciju (beton: zona pritiska ili naprezanja, ili zid od opeke).

Aluminijumska noseća konstrukcija EN-AW-6060 ili 6063

- Pričvrstite noseću tačku i kliznu tačku vertikalno jednu za drugu koristeći predviđene materijale.
- Isecite izolacioni sloj na mestu gde se pričvršćuje nosivi ili fiksirajući oslonac (ovo smanjuje mogućnost toplotnih gubitaka na izolaciji!)
- Na oslonac se povezuju vertikalni elementi, L-, T- ili profilne čaure, koji nose fasadne panele.

Napomena: po dužini samo jedna fiksna tačka ankerisanja i više kliznih/fiksirajućih tačaka ankerisanja.

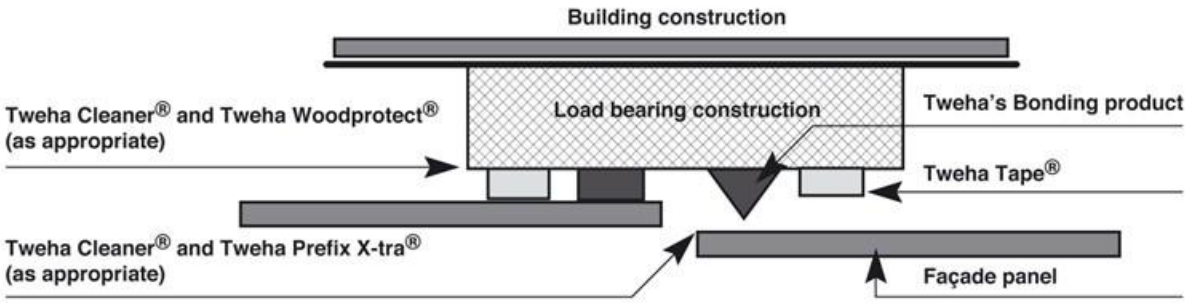
- Proverite ravnost i čvrstoću nosećih konstrukcija! Aksijalno rastojanje oslonaca zavisi od zatezne čvrstoće panela pri savijanju, debljine i uputstava proizvođača panela. Svaki panel mora biti zalepljen na najmanje dva vertikalna noseća profila.
- Broj tačaka pričvršćivanja po m² noseće konstrukcije određuje se na osnovu težine fasadnog panela i opterećenja vetrom / naprezanja fasadnih panela.
- Panel se može zalepiti direktno na aluminijumske L- ili T-profile nakon što TWEHA Cleaner+ ispari.
- Napomena: ukoliko aluminijumski profili imaju zaštitni premaz, mora se utvrditi da li je prianjanje premaza na aluminijum, kao i prianjanje lepka na premaz, zadovoljavajuće.

Drvena noseća konstrukcija

• Kada se koristi dvoslojna noseća konstrukcija, osnovna drvena konstrukcija, izrađena od horizontalno postavljenih blanjanih greda, mora se fiksirati pomoću statički ispitanih zidnih konzola sa gornje i donje strane.
• Postavite izolaciju i, po želji, paronepropusnu foliju u skladu sa uputstvima proizvođača.
• Postavite vertikalne letve. Minimalna debljina vertikalne noseće letve, utvrđena proračunom, iznosi 19 mm. Odredite minimalnu debljinu vertikalne noseće letve u skladu sa važećim nacionalnim smernicama.
• Prilikom lepljenja na (impregnirano) drvo, uvek koristite TWEHA WoodProtect za zaštitu. Za više informacija obratite se kompaniji TWEHA. Drvo je prirodni proizvod i stoga sadrži različite promenljive komponente. Iz tog razloga mora se izvršiti ispitivanje prianjanja.
• Drvo mora biti suvo (procenat vlažnosti < 18%, klasa sušenja 2, sušeno na vazduhu).
• Proverite ravnost i čvrstoću nosećih konstrukcija!
• Za lepljenje na druge vrste (konzerviranog) drveta: obratite se našoj službi za podršku.

Osnovna drvena konstrukcija sa crnim eloksiranim aluminijumskim Z-profilom EN-AW-6060 ili 6063

• Kada se koristi dvoslojna potkonstrukcija, osnovna drvena konstrukcija, izrađena od horizontalno postavljenih blanjanih greda, mora se fiksirati pomoću statički ispitanih zidnih konzola sa gornje i donje strane.
• Postavite izolaciju i, po želji, paronepropusnu foliju u skladu sa uputstvima proizvođača.
• Postavite Z-profil. Napomena: jedna fiksna tačka ankerisanja i više veznih tačaka pomoću vijaka kroz uzdužne otvore po dužini.
• Proverite ravnost i čvrstoću nosećih konstrukcija!
• Panel se može lepiti direktno na Z-profil nakon što TWEHA Cleaner+ ispari.



Primena sistema za lepljenje

TWEHA sistem za lepljenje	elastični lepak
TWEHA Cleaner+	univerzalni Cleaner+ i odmašćivač
TWEHA Tape	dvostrano samolepljiva penasta traka za početno (privremeno) lepljenje obloge, debljina 3 mm, širina 12 mm
TWEHA Prefix X-tra	sredstvo za poboljšanje površine za sintetički vlaknasti cement i/ili porozne materijale
TWEHA WoodProtect	zaštitno sredstvo za (impregnisane) drvene letve.
TWEHA Blacken	bojenje aluminijumskih profila u crno.

Potrebne količine, izdašnost po osnom rastojanju letava od 500 mm

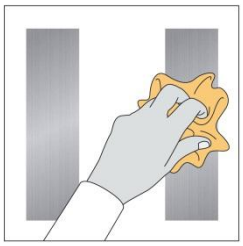
TWEHA sistem za lepljenje	kartuša od 290 ml	± 2,5 m² / 7,5 m¹ (na osnovu V-ureza od 9x9 mm)
	folijsko pakovanje od 300 ml	± 2,5 m² / 7,5 m¹ (na osnovu V-ureza od 9x9 mm)
	folijsko pakovanje od 600 ml	± 5 m² / 15 m¹ (na osnovu V-ureza od 9x9 mm)
TWEHA Cleaner+	aerosol od 500 ml	± 20 m²
	kanta od 5 litara	± 200 m²
TWEHA Tape	rolna 25 m, 12x3 mm (š*d)	± 8 m²
TWEHA Prefix X-tra	kanta 1 kg (komponenta A+B)	± 100 m¹ (na osnovu širine površine nanošenja od 100 mm)
TWEHA WoodProtect	kanta od 1 litra	± 300 m¹ (na osnovu letve 19 x 45 mm)

TWEHA Blacken	tuba od 15 cl	± 15 m¹ (na osnovu širine trake od 20 mm)
Holz Prof Fire Retardant	kanta od 5 litara	± 150 m¹ (19*45 mm) ± 80 m¹ (19*95 mm)

Potrebna širina potporne konstrukcije

Krajnje letve i ugaoni spojevi:	min. 70 mm.
Međuletve/međuprofili:	min. 45 mm.
Kada se primenjuju spojevi sa razmakom ivica ili zglobni profil:	min. 95 mm.




Obrada potporne konstrukcije: aluminijum EN-AW-6060 ili 6063

Aluminijum, eloksiran ili ne, može se direktno lepiti.

• Površine koje se lepe moraju biti suve, čiste od prašine i odmašćene. Da biste to postigli, koristite TWEHA Cleaner+.

• Prekrijte prednju stranu metalne osnovne konstrukcije sredstvom TWEHA Cleaner+ i obrišite u jednom smeru, po mogućstvu ručno koristeći običnu čeličnu vunu, Brillo jastučiće ili Scotch-Brite, pomoću ručnog držača za abrazivni jastučić ili slično. Obavezno osušite deo pre lepljenja.

• Ostavite TWEHA Cleaner+ da potpuno ispari tokom 10 minuta.

• Obezbedite da tretirana lepljiva površina bude potpuno zaštićena od prljavštine.







Bojenje vertikalnih profila u crno

Ako postoji potreba za bojenjem aluminijumskih profila u crno, koristite TWEHA Blacken.

• Površine koje se lepe moraju biti suve, čiste od prašine i odmašćene. Da biste to postigli, koristite TWEHA Cleaner+.

• Prekrijte prednju stranu metalne osnovne konstrukcije sredstvom TWEHA Cleaner+ i obrišite u jednom smeru, po mogućstvu ručno koristeći običnu čeličnu vunu, Brillo jastučiće ili Scotch-Brite, pomoću ručnog držača za abrazivni jastučić ili slično. Obavezno osušite deo pre lepljenja.

• Ostavite TWEHA Cleaner+ da potpuno ispari tokom 10 minuta.

• TWEHA Blacken se lako nanosi pomoću priloženog sunđerastog aplikatora.

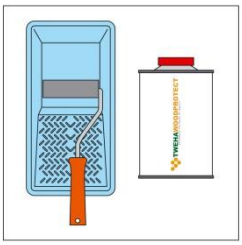
• Dobro promućkajte tubu TWEHA Blacken pre upotrebe.

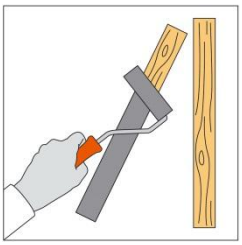
• Nanesite TWEHA Blacken u jednom tankom sloju koji potpuno pokriva površinu (nikada više!).

• Nemojte koristiti TWEHA Blacken na farbanom drvetu, šperploči (multipleksu) ili drugim vrstama drveta.

• TWEHA Blacken nije prajmer i može se unapred nanositi. Lepljenje fasadnog panela može se izvršiti 30 minuta nakon nanošenja TWEHA Blacken-a.

• Obezbedite da tretirana lepljiva površina bude potpuno zaštićena od prljavštine.

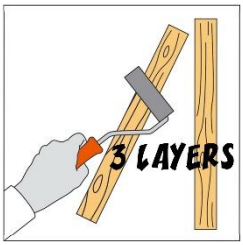




Obrada potporne konstrukcije: netretirana borovina ili impregnirano drvo

• U slučaju spoljne primene, netretirana borovina mora biti zaštićena sa svih strana sredstvom TWEHA WoodProtect.
• Impregnirano drvo (tretirano kreozotom, celkurom ili improsolom u skladu sa NEN 3251/ BRL0601) mora se prethodno obraditi na strani koja se lepi sredstvom TWEHA WoodProtect.
• Vertikalna konstrukcija okvira ili letve moraju biti suvi (procenat vlažnosti drveta < 18%, klasa sušenja 2 (NEN-EN 5461), sušeno na vazduhu), bez prašine i masnoće.
• Pre pričvršćivanja, netretirana bela borovina mora se tretirati sredstvom za zaštitu drveta TWEHA WoodProtect.
• Za nanošenje sredstva TWEHA WoodProtect koristite posudu za boju sa čistim valjkom fine strukture. Dobro promućkajte TWEHA WoodProtect pre upotrebe.
• Nanesite TWEHA WoodProtect u jednom tankom sloju koji potpuno pokriva površinu (nikada više!).
• Nemojte koristiti TWEHA WoodProtect na farbanom drvetu, šperploči (multipleksu), aluminijumu ili drugim vrstama metala.
• TWEHA WoodProtect nije prajmer i može se unapred nanositi. Lepljenje fasadnog panela može se izvršiti 2 sata nakon nanošenja sredstva TWEHA WoodProtect.
• TWEHA WoodProtect se može nanositi znatno ranije, pa stoga preporučujemo da se ova obrada vrši u kontrolisanim uslovima gde god je to moguće.
• Vreme očvršćavanja ili vreme sušenja delimično zavise od temperature okoline. Idealna temperatura je oko 18–20°C (65°F). Pri nižim temperaturama rad je i dalje sasvim moguć, ali će vreme očvršćavanja ili sušenja tada trajati duže. Preporučujemo da se ovi proizvodi ne primenjuju na temperaturama ispod približno 5°C (41°F).



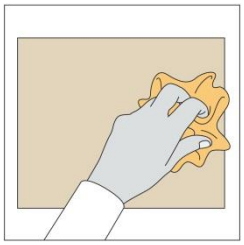


Tretman drvene potkonstrukcije radi ograničavanja širenja požara u slučaju razbuktalog požara u ventilisanoj fasadnoj konstrukciji.

• Tretiranjem drvenih letvi sredstvom HOLZ PROF FIRE RETARDANT, klasa reakcije na požar drvenih fasada poboljšava se na klasu B-s1,d0.
• Ovaj usporivač gorenja poseduje visoke sertifikate za različite vrste drveta: od masivnog drveta (meko i tvrdo drvo) do šperploče, od egzotičnih do modifikovanih vrsta drveta.
• Vertikalna konstrukcija okvira ili letve moraju biti suvi (procenat vlažnosti drveta < 18%, klasa sušenja 2 (EN 5461), sušeno na vazduhu), bez prašine i masnoće.
• Proizvod je jednostavan za upotrebu i ne zahteva zaštitni završni premaz. Nije štetan za ljude, životinje i životnu sredinu.
• Nanesite HOLZ PROF FIRE RETARDANT u tri tanka sloja koji potpuno pokrivaju površinu. Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom ili prskanjem: ta 3 sloja se mogu nanositi u intervalima od najmanje 1 sata. Temeljno promućkajte HOLZ PROF FIRE RETARDANT pre upotrebe.
• Nemojte obrađivati smrznuto drvo i nemojte mešati HOLZ PROF FIRE RETARDANT sa drugim proizvodima.

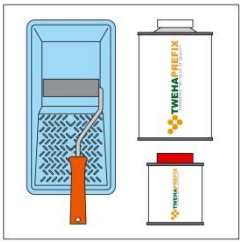
• Nemojte koristiti HOLZ PROF FIRE RETARDANT na farbanom drvetu, šperploči, aluminijumu ili drugim vrstama metala.
• HOLZ PROF FIRE RETARDANT nije osnovni premaz i može se prethodno obraditi. Lepljenje fasadnog panela može se izvršiti 2 sata nakon nanošenja sredstva TWEHA WoodProtect.
• HOLZ PROF FIRE RETARDANT je bezbojan i bez mirisa i, po potrebi, može se premazati proizvodom TWEHA WoodProtect ili TWEHA Blacken kako bi se dobio crni izgled u fugama između fasadnih panela.

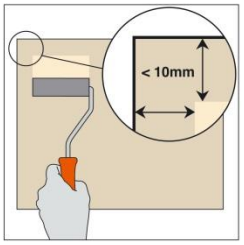


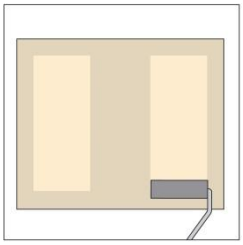




Odmašćivanje obložne ploče sredstvom TWEHA Cleaner+

Obložna ploča mora biti suva, čista i bez prašine i masnoće.
• Premažite zadnju stranu fasadnog panela sredstvom TWEHA Cleaner+ i obrišite u jednom smeru, po mogućstvu koristeći
papirnu maramicu ili čistu krpu koja ne ostavlja dlačice.
• Ostavite TWEHA Cleaner+ da potpuno ispari tokom 10 minuta.
• Obezbedite da tretirana lepljiva površina bude potpuno zaštićena od prljavštine.
• TWEHA Cleaner+ nije agresivan odmašćivač i njegova upotreba nema primetan uticaj na površinu fasadnih panela. Pored odmašćivanja površina koje se lepe, TWEHA Cleaner+ se takođe može koristiti za uklanjanje ostataka lepka (pre nego što očvrsne).



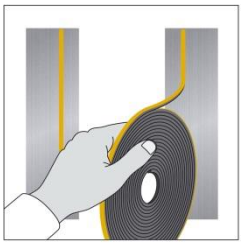





Prethodna obrada ploča od sintetičkog vlaknastog cementa ili drugih poroznih materijala kao što su neke vrste prirodnog kamena sredstvom TWEHA Prefix X-tra

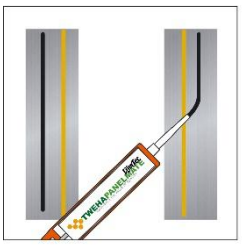
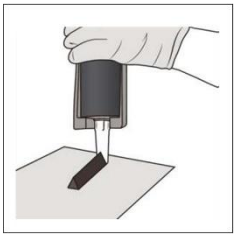
Za optimalno vezivanje neophodna je prethodna obrada sredstvom za poboljšanje površine TWEHA Prefix X-tra.
• Pre obrade, fasadni panel mora biti čist, suv i bez masnoće. Da biste to postigli, koristite TWEHA Cleaner+.
• Dodajte celokupan sadržaj komponente B (učvršćivač) proizvoda TWEHA Prefix X-tra u celokupan sadržaj komponente A (smola) proizvoda TWEHA Prefix X-tra. Mešajte obe komponente dobro mešačem najmanje 2 minuta, dok se komponente ravnomerno ne izmešaju. Zatim prespite masu u posudu za boju kako biste proverili da li su komponente potpuno izmešane. Nemojte dodavati vodu ili druge proizvode. Napomena: ne delite isporučeni sadržaj pakovanja!
• Nanesite TWEHA Prefix X-tra vertikalno na površinu za lepljenje (širine ± 10 cm) četkom ili valjkom za boju fine strukture u jednom tankom sloju, ali tako da potpuno pokriva površinu.
• Nanesite i obradite TWEHA Prefix X-tra u roku od 30 minuta! Napomena: lepljenje fasadnih panela je moguće tek nakon propisanog vremena sušenja od najmanje 12 sati.
• Obezbedite da tretirana lepljiva površina bude potpuno zaštićena od prljavštine.
• Površine koje se lepe moraju biti suve, čiste od prašine i odmašćene. Da biste to postigli, koristite TWEHA Cleaner+.
• TWEHA PreFix X-tra se može naneti znatno ranije, pa stoga preporučujemo da se ovaj postupak, gde god je to moguće, izvodi u kontrolisanim uslovima.

• Vreme očvršćavanja ili vreme sušenja delimično zavise od temperature okoline. Idealna temperatura je oko 18–20°C (65°F). Pri nižim temperaturama rad je i dalje sasvim moguć, ali će vreme očvršćavanja ili sušenja tada trajati duže. Preporučujemo da se ovi proizvodi ne primenjuju na temperaturama ispod približno 5°C (41°F).

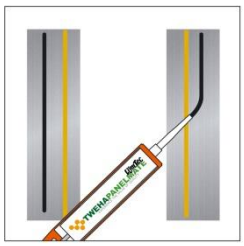
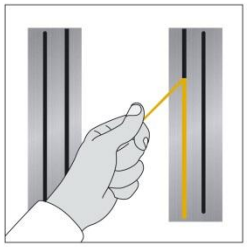
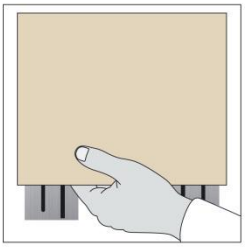
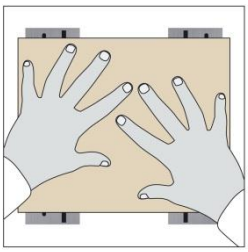
Nanošenje trake TWEHA Tape

• TWEHA Tape obezbeđuje početno vezivanje i garantuje minimalnu potrebnu debljinu nanosa lepka od 3 mm.
• Nanesite TWEHA Tape nakon potpunog sušenja sredstva TWEHA Cleaner+ i/ili TWEHA WoodProtect.
• Postavite TWEHA Tape vertikalno u neprekidnoj traci na vertikalnu konstrukciju okvira od (prethodno obrađenog) drveta ili očišćenog metala. Zatim čvrsto pritisnite traku TWEHA Tape i odsecite je oštrim nožem. Za pravilno pozicioniranje i dužinu trake TWEHA Tape uzmite u obzir veličinu nosećih stubova, dimenzije fasadnog panela i potreban prostor za nanos lepka. Uklonite zaštitni sloj tek nakon nanošenja trake lepka!

Nanošenje trake lepka

• Da biste postigli propisanu širinu/debljinu lepka od najmanje 12 x 3 mm, koristite priloženi nastavak ili u suprotnom isecite standardni nastavak u obliku slova V dimenzija najmanje 8 x 8 mm. V-oblik je neophodan da bi se sprečilo zadržavanje mehurića vazduha i nepotreban gubitak prianjanja.
• Zatim rasecite kartušu ili kesu („kobasicu”), postavite nastavak i pomoću pištolja za lepak nanesite traku lepka.
• Nanesite lepak na udaljenosti od 10 mm od trake TWEHA Tape u neprekidnoj, zahtevanoj traci V-oblika.
• Postavite fasadni panel u roku od 10 minuta, jer će se u suprotnom stvoriti pokorica na lepku!

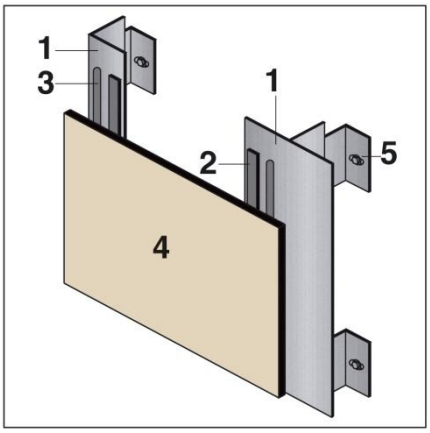
Pričvršćivanje fasadnog panela.

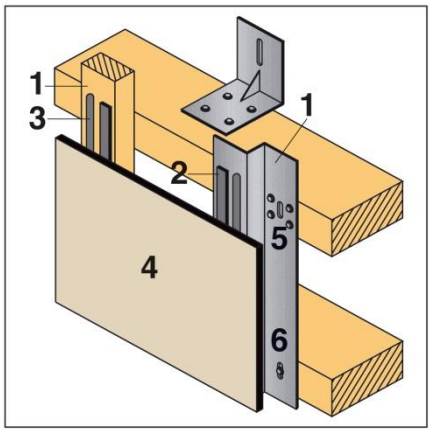
• Proverite ravnost i čvrstoću nosećih konstrukcija! Aksijalno rastojanje oslonaca zavisi od zatezne čvrstoće i čvrstoće pri savijanju tipa panela, debljine i uputstava proizvođača panela. Svaka ploča mora se zalepiti na najmanje dve vertikalne letve ili aluminijumska profila.
• Nakon propisanog vremena sušenja sredstva TWEHA Cleaner+ i, ukoliko je primenjivo, TWEHA-Prefix X-tra, fasadni panel se može postaviti.

• Uklonite zaštitni sloj sa trake TWEHA Tape.
• Nežno pritisnite očišćenu stranu panela na lepak kako biste omogućili naknadno korigovanje. Čvrsto pritisnite panel kada je pravilno pozicioniran, tako da fasadni panel ostvari dobar kontakt sa trakom TWEHA Tape.
• Da biste postigli optimalnu ventilaciju, koristite kopču TWEHA RoofGutter Clip!

Garancija

TWEHA garantuje da njihovi sistemi za lepljenje ispunjavaju tehničke specifikacije koje su opisane u relevantnim tehničkim listovima.
Primarni uslovi:
• Izvođač mora da ispunjava i prati uputstva za upotrebu kompanije TWEHA i smernice proizvođača panela.
• Proizvodi se koriste kao sistem.
• Obrada se vrši striktno u skladu sa smernicama za obradu, osim ako se s razlogom može pretpostaviti da u određenom slučaju to nije (u potpunosti) opravdano: u tom slučaju kontaktirajte našu službu za podršku i uvek zatražite pismenu potvrdu za način primene koji odstupa od smernica!





Objašnjenje brojeva

1 drveni, aluminijumski L-, T-profil ili Z-profil
2 TWEHA Tape
3 TWEHA lepak
4 fasadna obloga
5 potporna tačka
6 klizna tačka

	TWEHA's bondng systems	TWEHA Tape	TWEHA Cleaner+	TWEHA WoodProtect	TWEHA PreFix X-tra	TWEHA Blacken
signature	silane modified polymer	double sided foamtape	cleaner and degreaser	protect non-preserved wood	surface improver	blacken aluminum
colour	black/grey/white	grey	transparant	black	transparant	black
working temperature	-20 to +40 °C (-4 to +392 °F)					
type of surface	every surface			non preserved wood	synthetic fiber cement or	aluminum
					other porous material	
condition of surface	clean, dry and free of grease		n.a.	clean, dry and free of grease		
drying time	2.5 to 3 mm/24 hrs	n.a.	5-10 minutes to evaporate	2 hrs.	12 hrs.	30 min.
packaging	12 pcs. 290 ml cartridge	12 pcs. roll 25 m	12 pcs. aerosol 500 ml	can 1 ltr.	2 component, 1 kg.	5 pcs. tube 30 cc.
	12 pcs. 300 ml foil pack		can 5 ltr.			
	12 pcs 600 ml foil pack					
shelf life	18 months *	24 months	18 months			
details	apply within 15 minutes	none		woodmoisture < 18%	apply within 30 minutes	

* u originalnom zatvorenom i neoštećenom pakovanju uskladištenom na hladnom i suvom mestu.

Za detaljne informacije pogledajte bezbednosne listove na www.tweha.com
Za pitanja obratite se našoj korisničkoj podršci na +31 88 999 81 81