TWEHA KLIJAVIMO SISTEMŲ NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

6.1 versija, 2025 m. kovo 1 d.

TWEHA klijavimo sistemos – tai aukščiausios kokybės, itin efektyvūs, nuo drėgmės kietėjantys vieno komponento elastiniai sililu modifikuotų polimerų (angl. „Silyl Modified Polymer“, SMP) klijai. Sukietėję jie tampa tvirti, ilgaamžiai ir lankstūs, pasižymi išskirtiniu šlyties bei tempimo stipriu, o jų sudėtyje nėra tirpiklių, izocianatų ir organinių alavo junginių.

Savybės

- Ypač tvirti, ilgaamžiai elastiniai klijai, greitai kietėjantys nuo aplinkos drėgmės.
- Dėl unikalios sudėties nereikia naudoti grunto.
- Optimaliai paskirsto įtempius iki 4,5 m¹ įstrižainės plokštėse.
- Atitinka B-s1,d0 degumo klasę pagal standartą EN 13501-1.
- Suteikia išskirtinių projektavimo galimybių ir leidžia supaprastinti visą konstrukciją.
- Atsparūs drėgmei bei atmosferos poveikiui, nereikalauja priežiūros.
- Galima naudoti beveik ištisus metus – žemesnė temperatūra darbui netrukdo.
- Gerokai padidina darbo našumą.
- Ilgaamžiai.

Montavimo ir projektavimo ypatumai

Ši klijavimo sistema skirta vėdinamųjų fasadų konstrukcijoms. Būtina užtikrinti vėdinimą!
Tarp izoliacijos ir apdailos plokščių būtina palikti > 20 mm oro tarpą (ertmę):

- taip išvengiama didelių temperatūros skirtumų prieš plokštes ir už jų;
- dėl vėdinimo išgaruoja kondensatas ir prasiskverbusi drėgmė;
- ant laikančiosios konstrukcijos ar jos dalių nesusidaro pelėsis, puvinys bei korozija, o izoliacinė medžiaga nesudrėksta (išlaiko šilumos izoliacines savybes);
- netvirtinkite metalinių apvadų tiesiai prie fasado plokščių! Naudokite TWEHA stogo latako spaustuką!
- vadovaukitės plokščių gamintojo instrukcijomis. Todėl TWEHA rekomenduoja viršutinėje ir apatinėje fasado dalyje įrengti mažiausiai 100 cm² / m¹ ploto vėdinimo angas.

Fasado plokščių svoris

Vertinant valkšnumą ar ribinį stiprį, pačių plokščių svorio sukeliama apkrova nėra reikšminga. Montuojant plokštes horizontaliai, pavyzdžiui, ant lubų ar stogelių, atstumą tarp atraminių profilių būtina sumažinti iki 50 % vertikaliam

Visos specifikacijos, rekomendacijos ir techniniai duomenys pagrįsti optimaliomis sąlygomis atliktais laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Juos parengėme itin kruopščiai. Vis dėlto jais remiantis negalima reikšti jokių pretenzijų. Kadangi pagrindai būna labai įvairūs ir skirtingų savybių, naudotojui rekomenduojame išbandyti mūsų gaminį ir įsitikinti, kad jis tinka numatytai paskirčiai. Už netinkamą ar instrukcijos neatitinkantį gaminio naudojimą atsako tik pats naudotojas.
Taikome savo bendrąsias sąlygas ir pasiliekame teisę daryti techninius pakeitimus. Turinį patikrino ir patvirtino TCB, Lepelstraat 1, bus 02.01, B-3290 Lommel, Belgija.
Klientų aptarnavimo centras: +31 88 999 81 81 arba info@tweha.com.

montavimui taikomo atstumo. Pagrindinius atraminius profilius reikia montuoti statmenai fasado atraminiams profiliams. Be to, plokštes būtina laikinai paremti, kol klijai visiškai sukietės.

Vėjo apkrovos

Vėjo apkrovas būtina nustatyti pagal galiojančius teisės aktus.
Europoje vėjo siurbimo apkrova skaičiuojama pagal standartą EN 1991-1-4.

Degumo savybės

Pagal standartą EN 13823 atlikti bandymai patvirtina, kad TWEHA klijai atitinka standartu EN 13501-1 nustatytą B-s1,d0 degumo klasę.

Ilgaamžiškumas

Siekdami užtikrinti ilgalaikį saugumą, plokštes rekomenduojame klijuoti ant (anoduoto) aliuminio karkaso. Metalinė (aliuminio) laikančioji konstrukcija – tvaresnis sprendimas nei medinė. Montuotojas privalo ne tik vadovautis šia TWEHA naudojimo instrukcija, bet ir atitikti standarto BRL 4104 reikalavimus.

Didžiausias plokštės dydis

Elastingos TWEHA klijavimo sistemos apsaugo fasado plokštes nuo galimos deformacijos dėl šiluminio plėtimosi. Taigi klijais „PanelMate“ galima klijuoti net ir didžiausios įstrižainės fasado plokštes.

Mažiausias siūlės plotis

Vadovaukitės plokščių gamintojo nurodymais. Estetiniu požiūriu rekomenduojame palikti 8 mm pločio siūlę.

Darbo sąlygos

Su TWEHA klijavimo sistemomis galima dirbti nuo –20 °C iki +40 °C temperatūroje. Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi, nedulkėti ir neriebūs. Klijuojant santykinis oro drėgnis negali viršyti 90 %, o pagrindo temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos tašką. Pastaba: kondensatas ir drėgnas paviršius nėra tas pats. Paviršius būna drėgnas dėl paviršiaus įtempimo, o kondensatas susidaro, kai drėgmė ant paviršiaus nusėda vandens lašeliais. Jei darbo sąlygos skiriasi, rekomenduojame kreiptis į mūsų klientų aptarnavimo skyrių arba pasitikrinti informaciją programėlėje „TWEHACalc“.

Laikančioji sienos konstrukcija

Klijuojant fasado apdailą, laikančioji sienos konstrukcija – svarbiausias elementas. Laikančioji konstrukcija perduoda susidarančias apkrovas laikančiajai sienos konstrukcijai iš laikančiojo mūro, betono, medienos ir kt. Ši laikančioji konstrukcija dažniausiai gaminama iš aliuminio, medienos arba šių medžiagų derinio ir turi būti išbandyta pagal galiojančius nacionalinius reikalavimus. Tvirtinimo konstrukcijas būtina sumontuoti pagal gamintojų ir tiekėjų instrukcijas.
• Pagal ašių tinklą ir aukščio žymas nustatykite tikslius fasado paviršiaus matmenis.
• Patikrinkite laikančiąją sienos konstrukciją (betonas: gniuždymo ar tempimo zona, arba mūras).

Aliuminio laikančioji konstrukcija EN-AW-6060 arba 6063

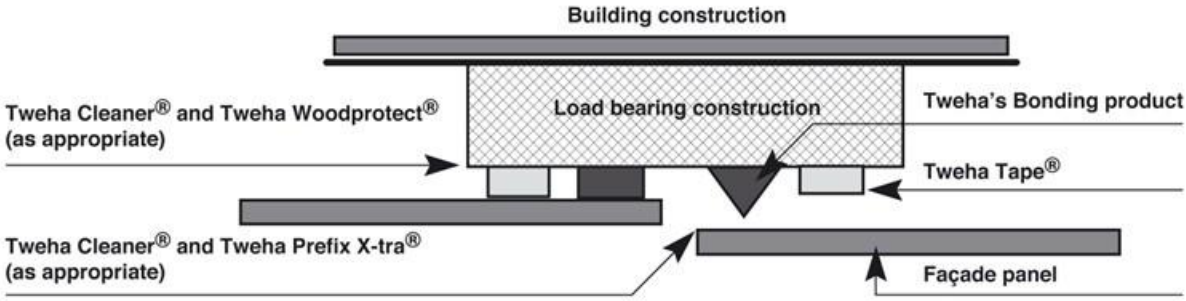
• Naudodami tam skirtas medžiagas, vertikaliai vienoje linijoje pritvirtinkite atraminį ir slankųjį taškus.
• Įpjaukite izoliacinį sluoksnį ten, kur tvirtinsite laikančiąją arba kreipiamąją atramą (taip sumažinsite šilumos nuostolių per izoliaciją tikimybę!)
• Prie atramos tvirtinami apdailos plokštes laikantys vertikalūs elementai – L, T formos arba moviniai profiliai. Pastaba: vienam profilio ilgiui turi tekti tik vienas fiksuotas ir keli slankieji (kreipiamieji) tvirtinimo taškai.
• Patikrinkite laikančiųjų konstrukcijų lygumą ir tvirtumą! Atstumą tarp atramų ašių lemia plokštės stipris lenkiant, jos storis ir plokščių gamintojo instrukcijos. Kiekvieną plokštę būtina klijuoti mažiausiai ant dviejų vertikalių atraminių profilių.
• Tvirtinimo taškų skaičių viename laikančiosios konstrukcijos m² lemia fasado plokštės svoris bei plokštes veikianti vėjo apkrova ir įtempis.
• Išgaravus valikliui TWEHA „Cleaner+“, plokštę galima klijuoti tiesiai ant aliumininių L arba T formos profilių.
• Pastaba: jei aliuminio profiliai padengti danga, būtina įsitikinti, kad tiek danga prie aliuminio, tiek klijai prie dangos kimba pakankamai tvirtai.

Medinė laikančioji konstrukcija

• Naudojant dvisluoksnę laikančiąją konstrukciją, iš horizontaliai išdėstytų obliuotų tašų pagamintą pagrindinę medinę konstrukciją viršuje ir apačioje būtina pritvirtinti statiškai išbandytais kampiniais laikikliais.
• Pagal gamintojo instrukcijas sumontuokite izoliaciją ir, jei reikia, drėgmei nepralaidžią plėvelę.
• Pritvirtinkite vertikalius tašelius. Skaičiavimais nustatytas mažiausias vertikalaus atraminio tašelio storis – 19 mm. Mažiausią vertikalaus atraminio tašelio storį nustatykite pagal galiojančius nacionalinius reikalavimus.
• Klijuodami ant (impregnuotos) medienos, jai apsaugoti visada naudokite priemonę TWEHA „WoodProtect“. Daugiau informacijos teiraukitės TWEHA. Mediena – natūrali medžiaga, todėl jos sudėtis ir savybės gali kisti. Dėl šios priežasties būtina atlikti sukibimo bandymą.
• Mediena turi būti sausa (drėgnis < 18 %, 2 džiovinimo klasė, išdžiovinta natūraliai ore).
• Patikrinkite laikančiųjų konstrukcijų lygumą ir tvirtumą!
• Norėdami klijuoti ant kitų rūšių (konservuotos) medienos, kreipkitės į mūsų klientų aptarnavimo skyrių.

Pagrindinė medinė konstrukcija su juodu anoduoto aliuminio Z formos profiliu EN-AW-6060 arba 6063

• Naudojant dvisluoksnę tvirtinimo konstrukciją, iš horizontaliai išdėstytų obliuotų tašų pagamintą pagrindinę medinę konstrukciją viršuje ir apačioje būtina pritvirtinti statiškai išbandytais kampiniais laikikliais.
• Pagal gamintojo instrukcijas sumontuokite izoliaciją ir, jei reikia, drėgmei nepralaidžią plėvelę.
• Pritvirtinkite Z formos profilį. Pastaba: vienam profilio ilgiui įrenkite vieną fiksuotą tvirtinimo tašką ir kelis kreipiamuosius taškus, prisukdami sraigtais per pailgas angas.
• Patikrinkite laikančiųjų konstrukcijų lygumą ir tvirtumą!
• Išgaravus valikliui TWEHA „Cleaner+“, plokštę galima klijuoti tiesiai ant Z formos profilio.



Naudojama klijavimo sistema

TWEHA klijavimo sistema	elastiniai klijai
TWEHA „Cleaner+“	universalus valiklis „Cleaner+“ ir riebalų šalinimo priemonė
TWEHA „Tape“	dvipusė lipni putplasčio juosta apdailos plokštėms iš pradžių (laikinai) fiksuoti; storis 3 mm, plotis 12 mm
TWEHA „Prefix X-tra“	paviršiaus paruošimo priemonė sintetiniam fibrocementui ir (arba) akytosioms medžiagoms
TWEHA „WoodProtect“	apsauginė priemonė (impregnuotiems) mediniams tašeliams.
TWEHA „Blacken“	priemonė aliuminio profiliams juodai nudažyti.

Reikiamas kiekis ir išeiga, kai atstumas tarp tašelių ašių – 500 mm

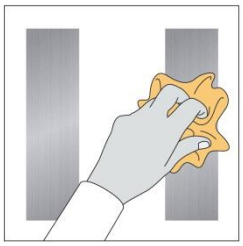
TWEHA klijavimo sistema	290 ml tūtelė	± 2,5	m^2 / 7,5 m^1 (su 9x9 mm V formos antgalio išpjova)
	300 ml folijos pakuotė	± 2,5	m^2 / 7,5 m^1 (su 9x9 mm V formos antgalio išpjova)
	600 ml folijos pakuotė	± 5	m^2 / 15 m^1 (su 9x9 mm V formos antgalio išpjova)
TWEHA „Cleaner+“	500 ml aerozolis	± 20	m^2
	5 l bakelis	± 200	m^2
TWEHA „Tape“	25 m ritinėlis, 12x3 mm (plotis × storis)	± 8	m^2
TWEHA „Prefix X-tra“	1 kg skardinė (A+B komponentai)	± 100	m^1 (kai dengiamo paviršiaus plotis 100 mm)
TWEHA „WoodProtect“	1 l skardinė	± 300	m^1 (19 x 45 mm tašeliams)

TWEHA „Blacken“	15 cl tūbelė	± 15 m¹ (kai juostos plotis 20 mm)
„Holz Prof Fire Retardant“	5 l bakelis	± 150 m¹ (19*45 mm) ± 80 m¹ (19*95 mm)

Reikiamas laikančiosios konstrukcijos plotis

Galiniai tašeliai ir kampinės jungtys:	mažiausiai 70 mm.
Tarpiniai tašeliai ar profiliai:	mažiausiai 45 mm.
Kai naudojamos atvirosios siūlės arba siūlių profiliai:	mažiausiai 95 mm.




Laikančiosios konstrukcijos paruošimas: aliuminis EN-AW-6060 arba 6063

Tiek anoduotą, tiek neanoduotą aliuminį galima klijuoti tiesiogiai.

• Klijuojami paviršiai turi būti sausi, nedulkėti ir neriebūs. Tam naudokite valiklį TWEHA „Cleaner+“.

• Padenkite priekinę metalinio karkaso pusę valikliu TWEHA „Cleaner+“ ir nuvalykite viena kryptimi – geriausia ranka arba naudodami rankinę šveitimo kaladėlę ar panašų įrankį su įprasta plieno vata, „Brillo“ kempinėlėmis ar „Scotch-Brite“ šveistukais. Prieš klijuodami būtinai nusausinkite detalę.

• Palaukite 10 minučių, kol valiklis TWEHA „Cleaner+“ visiškai išgaruos.

• Užtikrinkite, kad paruoštas klijuoti paviršius būtų visiškai apsaugotas nuo nešvarumų.







Vertikalių profilių dažymas juodai

Jei aliuminio profilius reikia nudažyti juodai, naudokite priemonę TWEHA „Blacken“.

• Klijuojami paviršiai turi būti sausi, nedulkėti ir neriebūs. Tam naudokite valiklį TWEHA „Cleaner+“.

• Padenkite priekinę metalinio karkaso pusę valikliu TWEHA „Cleaner+“ ir nuvalykite viena kryptimi – geriausia ranka arba naudodami rankinę šveitimo kaladėlę ar panašų įrankį su įprasta plieno vata, „Brillo“ kempinėlėmis ar „Scotch-Brite“ šveistukais. Prieš klijuodami būtinai nusausinkite detalę.

• Palaukite 10 minučių, kol valiklis TWEHA „Cleaner+“ visiškai išgaruos.

• Priemonę TWEHA „Blacken“ lengva užtepti pridėtu kempinėlės antgaliu.

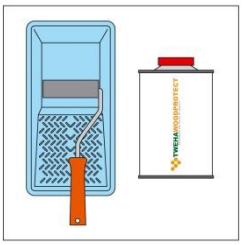
• Prieš naudodami gerai suplakite TWEHA „Blacken“ tūbelę.

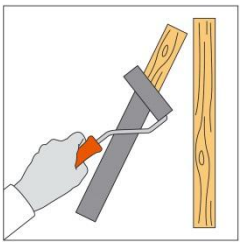
• Užtepkite TWEHA „Blacken“ vienu plonu, visą paviršių padengiančiu sluoksniu (jokiu būdu ne daugiau!).

• Nenaudokite TWEHA „Blacken“ ant dažytos medienos, daugiasluoksnės faneros ar kitų rūšių medienos.

• TWEHA „Blacken“ nėra gruntas, todėl juo paviršių galima padengti iš anksto. Fasado plokštę galima klijuoti praėjus 30 minučių po to, kai paviršius padengiamas priemone TWEHA „Blacken“.

• Užtikrinkite, kad paruoštas klijuoti paviršius būtų visiškai apsaugotas nuo nešvarumų.

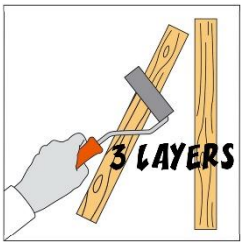




Laikančiosios konstrukcijos paruošimas: neapdorota pušies arba konservuota mediena

• Naudojant lauke, neapdorotą pušies medieną iš visų pusių būtina padengti apsaugine priemone TWEHA „WoodProtect“.
• Konservuotą medieną (apdorotą kreozotu, „Celcure“ ar „Improsol“ priemonėmis pagal standartą NEN 3251 / BRL 0601) iš klijuojamos pusės būtina iš anksto padengti priemone TWEHA „WoodProtect“.
• Vertikalus karkasas arba tašeliai turi būti sausi (medienos drėgnis < 18 %, 2 džiovinimo klasė (NEN-EN 5461), išdžiovinti natūraliai ore), nedulkėti ir neriebūs.
• Prieš montuojant neapdorotą baltosios pušies medieną, ją būtina padengti medienos apsaugos priemone TWEHA „WoodProtect“.
• Tepdami priemonę TWEHA „WoodProtect“, naudokite dažų vonelę ir švarų smulkios tekstūros volelį. Prieš naudodami gerai suplakite TWEHA „WoodProtect“.
• Užtepkite TWEHA „WoodProtect“ vienu plonu, visą paviršių padengiančiu sluoksniu (jokiu būdu ne daugiau!).
• Nenaudokite TWEHA „WoodProtect“ ant dažytos medienos, daugiasluoksnės faneros, aliuminio ar kitų metalų.
• TWEHA „WoodProtect“ nėra gruntas, todėl juo paviršių galima padengti iš anksto. Fasado plokštę galima klijuoti praėjus dviem valandoms po to, kai paviršius padengiamas priemone TWEHA „WoodProtect“.
• Priemone TWEHA „WoodProtect“ medieną galima padengti gerokai iš anksto, todėl šį darbą pagal galimybes rekomenduojame atlikti kontroliuojamo mikroklimato sąlygomis.
• Kietėjimo arba džiūvimo trukmę iš dalies lemia aplinkos temperatūra. Ideali temperatūra – apie 18–20 °C (65 °F). Sėkmingai dirbti galima ir žemesnėje temperatūroje, tačiau tuomet priemonė kietės arba džius ilgiau. Šių gaminių nerekomenduojame naudoti žemesnėje nei maždaug 5 °C (41 °F) temperatūroje.



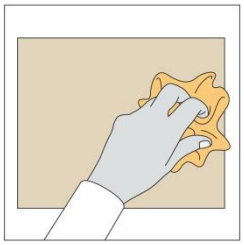


Medinių tašelių apdorojimas siekiant apriboti ugnies plitimą kilus stipriam gaisrui vėdinamojo fasado konstrukcijoje.

• Apdorojus medinius tašelius priemone HOLZ PROF FIRE RETARDANT, medinių fasadų degumo klasė pagerėja iki B-s1,d0.
• Šis antipirenas sertifikuotas įvairioms medienos rūšims: nuo medžio masyvo (spygliuočių ir lapuočių) iki faneros, nuo egzotinės iki modifikuotos medienos.
• Vertikalus karkasas arba tašeliai turi būti sausi (medienos drėgnis < 18 %, 2 džiovinimo klasė (EN 5461), išdžiovinti natūraliai ore), nedulkėti ir neriebūs.
• Gaminį lengva naudoti, jo nereikia dengti apsauginiu viršutiniu sluoksniu. Jis nekenkia žmonėms, gyvūnams ir aplinkai.
• Užtepkite HOLZ PROF FIRE RETARDANT trimis plonais, visą paviršių padengiančiais sluoksniais. Dengti galima teptuku, voleliu arba purkštuvu: tris sluoksnius tepkite darydami mažiausiai vienos valandos pertraukas. Prieš naudodami gerai suplakite HOLZ PROF FIRE RETARDANT.
• Neapdorokite įšalusios medienos ir nemaišykite HOLZ PROF FIRE RETARDANT su kitais gaminiais.

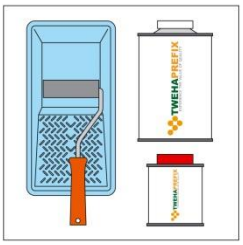
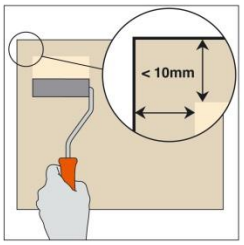
• Nenaudokite HOLZ PROF FIRE RETARDANT ant dažytos medienos, daugiasluoksnės faneros, aliuminio ar kitų metalų.
• HOLZ PROF FIRE RETARDANT nėra gruntas, todėl juo paviršių galima padengti iš anksto. Fasado plokštę galima klijuoti praėjus dviem valandoms po to, kai užtepamas trečiasis HOLZ PROF FIRE RETARDANT sluoksnis.
• Priemonė HOLZ PROF FIRE RETARDANT – bespalvė ir bekvapė; prireikus ant jos viršaus galima tepti TWEHA „WoodProtect“ arba TWEHA „Blacken“, kad siūlės tarp fasado plokščių atrodytų juodos.

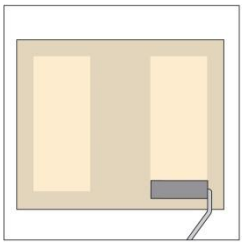



Apdailos plokščių riebalų šalinimas valikliu TWEHA „Cleaner+“

Apdailos plokštė turi būti sausa, švari, nedulkėta ir neriebi.
• Padenkite galinę fasado plokštės pusę valikliu TWEHA „Cleaner+“ ir nuvalykite viena kryptimi – geriausia popierine servetėle arba švaria pūkų nepaliekančia šluoste.
• Palaukite 10 minučių, kol valiklis TWEHA „Cleaner+“ visiškai išgaruos.
• Užtikrinkite, kad paruoštas klijuoti paviršius būtų visiškai apsaugotas nuo nešvarumų.
• TWEHA „Cleaner+“ nėra agresyvus riebalų šalinimo skystis, todėl nedaro pastebimo poveikio fasado plokščių paviršiui. Valikliu TWEHA „Cleaner+“ galima ne tik pašalinti riebalus nuo klijuojamų paviršių, bet ir nuvalyti klijų likučius (kol jie dar nesukietėję).



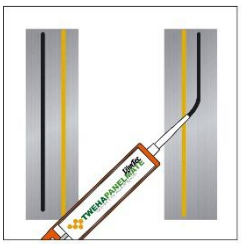
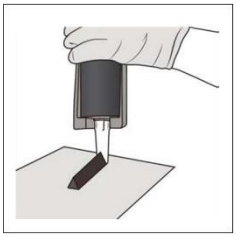

Išankstinis sintetinių fibrocemento plokščių ar kitų akytųjų medžiagų, pavyzdžiui, tam tikrų rūšių natūralaus akmens, paruošimas priemone TWEHA „Prefix X-tra“

Norint užtikrinti optimalų sukibimą, paviršių būtina iš anksto paruošti priemone TWEHA „Prefix X-tra“.
• Prieš apdorojant fasado plokštė turi būti švari, sausa ir neriebi. Tam naudokite valiklį TWEHA „Cleaner+“.
• Supilkite visą TWEHA „Prefix X-tra“ B komponento (kietiklio) turinį į visą TWEHA „Prefix X-tra“ A komponento (dervos) turinį. Maišytuvu gerai maišykite abu komponentus mažiausiai dvi minutes, kol masė taps vientisa. Tuomet perpilkite mišinį į dažų vonelę ir įsitikinkite, kad komponentai visiškai susimaišė. Nepilkite vandens ar kitų gaminių. Pastaba: nedalykite pakuotės turinio į mažesnes dalis!
• Teptuku arba smulkios tekstūros dažymo voleliu vertikaliai užtepkite TWEHA „Prefix X-tra“ ant klijuojamo ploto (± 10 cm pločio) vienu plonu, tačiau visą paviršių padengiančiu sluoksniu.
• Užtepkite ir sunaudokite TWEHA „Prefix X-tra“ per 30 minučių! Pastaba: fasado plokštes galima klijuoti tik praėjus nustatytam mažiausiai 12 valandų džiūvimo laikui.
• Užtikrinkite, kad paruoštas klijuoti paviršius būtų visiškai apsaugotas nuo nešvarumų.
• Klijuojami paviršiai turi būti sausi, nedulkėti ir neriebūs. Tam naudokite valiklį TWEHA „Cleaner+“.
• Priemone TWEHA „PreFix X-tra“ paviršių galima padengti gerokai iš anksto, todėl šį darbą pagal galimybes rekomenduojame atlikti kontroliuojamo mikroklimato sąlygomis.
• Kietėjimo arba džiūvimo trukmę iš dalies lemia aplinkos temperatūra. Ideali temperatūra – apie 18–20 °C (65 °F). Sėkmingai dirbti galima ir žemesnėje temperatūroje, tačiau tuomet priemonė kietės arba džius ilgiau. Šių gaminių nerekomenduojame naudoti žemesnėje nei maždaug 5 °C (41 °F) temperatūroje.



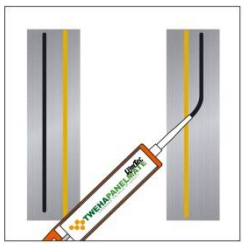
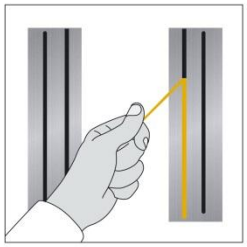
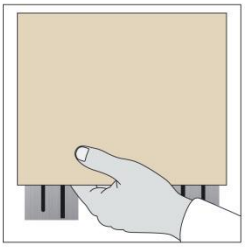
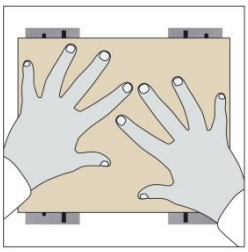

Juostos TWEHA „Tape“ klijavimas

• Juosta TWEHA „Tape“ užtikrina pradinį sukibimą ir garantuoja mažiausią būtiną 3 mm klijų juostelės storį.
• Juostą TWEHA „Tape“ klijuokite tik visiškai išdžiūvus priemonėms TWEHA „Cleaner+“ ir (arba) TWEHA „WoodProtect“.
• Užklijuokite TWEHA „Tape“ vertikalia ištisine juosta ant vertikalaus (iš anksto apdorotos) medienos arba nuvalyto metalo karkaso. Tuomet tvirtai prispauskite juostą TWEHA „Tape“ ir nupjaukite aštriu peiliu. Parinkdami tinkamą juostos TWEHA „Tape“ vietą ir ilgį, atsižvelkite į atraminių statramsčių dydį, fasado plokštės matmenis ir klijų juostelei reikalingą vietą. Apsauginę plėvelę nuimkite tik užtepę klijų juostelę!

Klijų juostelės tepimas

• Norėdami išgauti nustatytą mažiausiai 12 x 3 mm klijų juostelės plotį ir storį, naudokite pridėtą antgalį arba standartiniame antgalyje išpjaukite mažiausiai 8 x 8 mm V formos išpjovą. V forma būtina, kad nesusidarytų oro burbuliukų ir be reikalo nesumažėtų sukibimas.
• Tuomet prapjaukite tūtelę arba folijos pakuotę, uždėkite antgalį ir klijų pistoletu užtepkite klijų juostelę.
• Klijus tepkite 10 mm atstumu nuo juostos TWEHA „Tape“ ištisine reikiamos V formos juostele.
• Pritvirtinkite fasado plokštę per 10 minučių, kitaip ant klijų paviršiaus susidarys plėvelė!

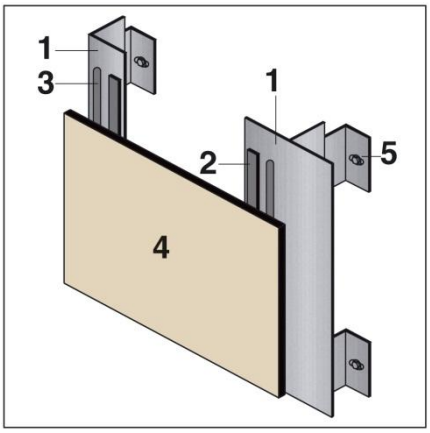
Fasado plokštės tvirtinimas.

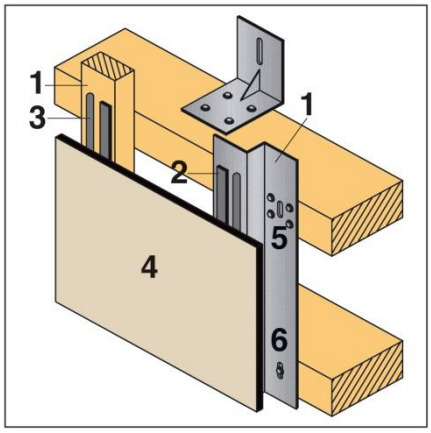
• Patikrinkite laikančiųjų konstrukcijų lygumą ir tvirtumą! Atstumą tarp atramų ašių lemia konkretaus tipo plokštės stipris lenkiant bei tempiant, jos storis ir plokščių gamintojo instrukcijos. Kiekvieną plokštę būtina klijuoti mažiausiai ant dviejų vertikalių tašelių arba aliuminio profilių.
• Praėjus nustatytam TWEHA „Cleaner+“ ir, jei naudojama, TWEHA „Prefix X-tra“ džiūvimo laikui, galima montuoti fasado plokštę.

• Nuimkite apsauginę plėvelę nuo juostos TWEHA „Tape“.
• Nuvalytą plokštės pusę švelniai priglauskite prie klijų, kad dar galėtumėte pakoreguoti jos padėtį. Tiksliai sulygiavę fasado plokštę, tvirtai ją prispauskite, kad gerai sukibtų su juosta TWEHA „Tape“.
• Norėdami užtikrinti optimalų vėdinimą, naudokite stogo latako spaustuką TWEHA „RoofGutter Clip“!

Garantija

TWEHA garantuoja, kad jos klijavimo sistemos atitinka techninės informacijos lapuose nurodytas technines specifikacijas.
Pagrindinės sąlygos:
• montuotojas privalo laikytis TWEHA naudojimo instrukcijos bei plokščių gamintojo nurodymų ir atitikti keliamus reikalavimus;
• gaminiai naudojami kaip viena sistema;
• darbai atliekami griežtai pagal darbo instrukcijas, išskyrus atvejus, kai galima pagrįstai manyti, jog konkrečiu atveju tai nėra (visiškai) pagrįsta: tokiu atveju kreipkitės į mūsų klientų aptarnavimo skyrių ir visada paprašykite raštu patvirtinti nuo nurodymų nukrypstantį darbo būdą!





Skaičių paaiškinimas

1 Mediena, aliuminio L, T arba Z formos profilis
2 TWEHA „Tape“
3 TWEHA klijai
4 Fasado apdaila
5 Atraminis taškas
6 Slankusis taškas

	TWEHA's bondng systems	TWEHA Tape	TWEHA Cleaner+	TWEHA WoodProtect	TWEHA PreFix X-tra	TWEHA Blacken
signature	silane modified polymer	double sided foamtape	cleaner and degreaser	protect non-preserved wood	surface improver	blacken aluminum
colour	black/grey/white	grey	transparant	black	transparant	black
working temperature	-20 to +40 °C (-4 to +392 °F)					
type of surface	every surface			non preserved wood	synthetic fiber cement or	aluminum
					other porous material	
condition of surface	clean, dry and free of grease		n.a.	clean, dry and free of grease		
drying time	2.5 to 3 mm/24 hrs	n.a.	5-10 minutes to evaporate	2 hrs.	12 hrs.	30 min.
packaging	12 pcs. 290 ml cartridge	12 pcs. roll 25 m	12 pcs. aerosol 500 ml	can 1 ltr.	2 component, 1 kg.	5 pcs. tube 30 cc.
	12 pcs. 300 ml foil pack		can 5 ltr.			
	12 pcs 600 ml foil pack					
shelf life	18 months *	24 months	18 months			
details	apply within 15 minutes	none		woodmoisture < 18%	apply within 30 minutes	

* laikant originalioje, sandariai uždarytoje ir nepažeistoje pakuotėje vėsioje bei sausoje vietoje.

Išsamesnės informacijos ieškokite saugos duomenų lapuose interneto svetainėje www.tweha.com
Jei turite klausimų, kreipkitės į mūsų klientų aptarnavimo skyrių +31 88 999 81 81