GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR KLEBESYSTEME VON TWEHA

Versionsnummer 6.1 vom 1. März 2025

Die Klebesysteme von TWEHA sind hochwertige, leistungsstarke, feuchtigkeitshärtende und elastische Einkomponenten-Klebstoffe auf SMP-Basis. Sie härten zu einer zähen, langlebigen und flexiblen Konsistenz mit außergewöhnlicher Scher- und Zugfestigkeit aus; sie sind frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und zinnorganischen Verbindungen.

Eigenschaften

- Steinharter, dauerelastischer Klebstoff, der unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit schnell aushärtet.
- Einzigartige Zusammensetzung; daher ist kein Haftprimer erforderlich.
- Optimale Spannungsverteilung bei Platten bis zu einer Diagonale von 4,5 m¹.
- Entspricht Brandschutzklasse B-s1,d0 nach EN 13501-1.
- Beispiellose Gestaltungsmöglichkeiten, die zu einer Vereinfachung der Gesamtkonstruktion führen.
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Witterungseinflüsse, wartungsfrei.
- Nahezu ganzjährig einsetzbar, niedrigere Temperaturen stellen kein Hindernis dar.
- Erhebliche Steigerung der Arbeitsproduktivität.
- Langlebig.

Konstruktionsdetails und Bemessung

Dieses Klebesystem ist für hinterlüftete Fassadenkonstruktionen ausgelegt. Hinterlüftung ist vorgeschrieben! Zwischen Dämmung und Bekleidung ist ein Luftraum (Hinterlüftungsspalt) von > 20 mm erforderlich:

- Dadurch werden große Temperaturunterschiede vor und hinter den Platten vermieden.
- Kondenswasser und eindringende Feuchtigkeit verdunsten durch die Hinterlüftung.
- Dies verhindert Schimmelbildung, Zersetzung oder Korrosion der Unterkonstruktion oder ihrer Bauteile, und der Dämmstoff wird nicht feucht (die Wärmedämmfähigkeit bleibt erhalten).
- Bringen Sie das Metallprofil nicht direkt an der Fassadenbekleidung an! Verwenden Sie den Dachrinnenhalter von TWEHA!
- Beachten Sie die Anweisungen des Plattenherstellers. TWEHA empfiehlt, die Ober- und Unterseite der Fassadenfläche mit der folgenden Lüftungsöffnung von mindestens 100 cm² / m¹ zu versehen.

Alle Angaben, Empfehlungen und technischen Daten basieren auf Labortests unter Idealbedingungen bzw. auf praktischen Erfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können daraus keine Ansprüche abgeleitet werden. In Anbetracht der großen Vielfalt und unterschiedlichen Beschaffenheit von Untergründen empfehlen wir dem Anwender, das Produkt vorab auf seine Eignung für den beabsichtigten Verwendungszweck zu prüfen. Die alleinige Verantwortung für nicht sachgemäße oder von den Vorgaben abweichende Anwendungen liegt beim Anwender.
Wir verweisen auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen; technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben durch TCB, Lepelstraat 1, bus 02.01, B-3290 Lommel, Belgien.
Kundendienst: +31 88 999 81 81 oder info@tweha.com.

Eigengewicht der Fassadenplatten

Lasten aufgrund des Eigengewichts der Platten spielen in Bezug auf Kriechen oder Bruchfestigkeit keine signifikante Rolle. Bei horizontalen Anwendungen wie Decken oder Vordächern muss der Abstand zwischen den Tragschienen auf 50 % des bei vertikaler Anwendung verwendeten Abstands reduziert werden. Die Haupttragschienen müssen rechtwinklig zu den Fassadentragschienen montiert werden. Zudem müssen die Platten temporär unterstützt werden, bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist.

Windlasten

Windlasten müssen anhand der geltenden Vorschriften ermittelt werden.
Für Europa gilt die Windsogberechnung nach EN 1991-1-4.

Brandverhalten

Prüfungen gemäß EN 13823 haben ergeben, dass die Klebstoffe von TWEHA die in der Norm EN 13501-1 beschriebene Brandschutzklasse B-s1,d0 erfüllen.

Langlebigkeit

Um eine dauerhafte Sicherheit zu gewährleisten, empfehlen wir eine Verklebung auf einer (eloxierten) Aluminium-Unterkonstruktion. Die Verwendung einer tragenden Unterkonstruktion aus Metall (Aluminium) ist eine nachhaltigere Anwendung als die Verwendung einer tragenden Unterkonstruktion aus Holz. Der Verarbeiter muss die Normen der niederländischen Bewertungsrichtlinie BRL 4104 erfüllen und darüber hinaus gemäß dieser Gebrauchsanweisung von TWEHA arbeiten.

Maximale Plattengröße

Die elastischen Eigenschaften der Klebesysteme von TWEHA verhindern eine mögliche Verformung der Fassadenplatten aufgrund thermischer Ausdehnung. Dadurch können Fassadenplatten mit einer maximalen Diagonale mit PanelMate verklebt werden.

Mindestfugenbreite

Befolgen Sie die Richtlinien des Plattenherstellers. Aus ästhetischen Gründen empfehlen wir eine Fuge von 8 mm.

Verarbeitungsbedingungen

Die mögliche Verarbeitungstemperatur der Klebesysteme von TWEHA liegt zwischen -20 °C und +40 °C. Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken sowie staub- und fettfrei sein. Während des Klebevorgangs darf die relative Luftfeuchtigkeit 90 % nicht überschreiten und die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Hinweis: Kondensation ist etwas anderes als eine feuchte Oberfläche. Eine feuchte Oberfläche ist auf die Oberflächenspannung zurückzuführen, während Kondensation bedeutet, dass die Feuchtigkeit in Form von Wassertropfen auf der Oberfläche liegt. Bei abweichenden Bedingungen empfehlen wir Ihnen, unseren Helpdesk zu kontaktieren oder unsere App TWEHACalc zu nutzen.

Tragende Wandkonstruktion

Die Konstruktion der tragenden Wand ist das wesentliche Element bei der Verklebung von Fassadenbekleidungen. Die Unterkonstruktion leitet die auftretenden Lasten in die Wandkonstruktion aus tragendem Mauerwerk, Beton, Holz usw. ab. Diese Unterkonstruktion besteht häufig aus Aluminium, Holz oder einer Kombination dieser Materialien und muss nach den geltenden nationalen Richtlinien geprüft sein. Befestigungskonstruktionen müssen gemäß den Anweisungen der Hersteller und Lieferanten montiert werden.

- Bestimmen Sie die genauen Abmessungen der Fassadenoberfläche unter Berücksichtigung von Rasterlinien und Höhenlagen.
- Prüfen Sie die tragende Wandkonstruktion (Beton: Druck- oder Zugzone, oder Mauerwerk).

Unterkonstruktion aus Aluminium EN-AW-6060 oder 6063

- Montieren Sie den Festpunkt und Gleitpunkt senkrecht zueinander mithilfe der dafür vorgesehenen Materialien.
- Schneiden Sie die Dämmschicht dort ein, wo eine Festpunkt- oder Gleitpunkthalterung befestigt wird (dies verringert das Risiko von Dämmstoffleckagen!)
- In der Halterung werden die vertikalen Elemente, L-, T- oder Steckprofile verbunden, die die Fassadenplatten tragen.

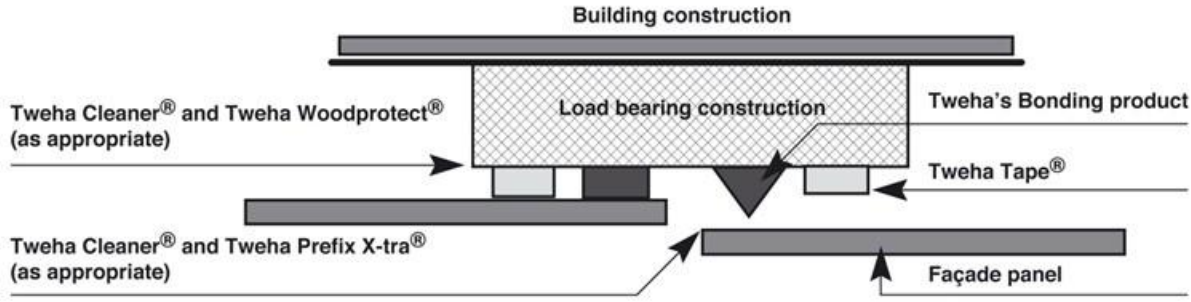
Hinweis: Pro Profillänge nur jeweils ein fester Verankerungspunkt und mehrere Gleitpunkte/bewegliche Verankerungspunkte.
• Kontrollieren Sie die Unterkonstruktionen auf Ebenheit und Tragfähigkeit! Der Mitte-Mitte-Abstand der Unterkonstruktion hängt von der Biegezugfestigkeit der Platte, der Dicke und den Anweisungen des Plattenherstellers ab. Jede Platte muss auf mindestens zwei vertikalen Trägerprofilen verklebt werden.
• Die Anzahl der Befestigungspunkte pro m² der Unterkonstruktion richtet sich nach dem Gewicht der Fassadenplatte und der Windlast bzw. Zugspannung bei den Fassadenplatten.
• Die Platte kann direkt auf die L- oder T-Profile aus Aluminium geklebt werden, nachdem der TWEHA Cleaner+ abgelüftet ist.
• Hinweis: Sind die Aluminiumprofile mit einer Beschichtung versehen, muss ermittelt werden, ob sowohl die Haftung der Beschichtung auf dem Aluminium als auch die Haftung des Klebstoffs auf der Beschichtung ausreichend ist.

Unterkonstruktion aus Holz

• Bei Verwendung einer zweischichtigen Unterkonstruktion muss die hölzerne Grundkonstruktion aus horizontal angeordneten gehobelten Balken oben und unten mit statisch geprüften Winkelverbindern befestigt werden.
• Bringen Sie Dämmung und bei Bedarf Dampfbremsfolie gemäß den Anweisungen des Herstellers an.
• Montieren Sie die vertikale Lattung. Die rechnerisch ermittelte Mindestdicke der vertikalen Traglattung beträgt 19 mm.
Bestimmen Sie die Mindestdicke der vertikalen Traglattung gemäß den geltenden nationalen Richtlinien.
• Verwenden Sie bei einer Verklebung auf (imprägniertem) Holz zur Konservierung immer TWEHA WoodProtect. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an TWEHA. Holz ist ein Naturprodukt und enthält dadurch veränderliche Bestandteile. Aus diesem Grund muss eine Haftfestigkeitsprüfung durchgeführt werden.
• Das Holz muss trocken sein (Feuchtigkeitsgehalt < 18 %, Nutzungsklasse 2, luftgetrocknet).
• Kontrollieren Sie die Unterkonstruktionen auf Ebenheit und Tragfähigkeit!
• Für eine Verklebung auf anderen Arten von (konserviertem) Holz: Wenden Sie sich an unseren Helpdesk.

Grundkonstruktion aus Holz mit Z-Profil aus schwarz eloxiertem Aluminium EN-AW-6060 oder 6063

• Bei Verwendung einer zweischichtigen Befestigungskonstruktion muss die hölzerne Grundkonstruktion aus horizontal angeordneten gehobelten Balken oben und unten mit statisch geprüften Winkelverbindern befestigt werden.
• Bringen Sie Dämmung und bei Bedarf Dampfbremsfolie gemäß den Anweisungen des Herstellers an.
• Bringen Sie das Z-Profil an. Hinweis: Jeweils ein Festpunkt und mehrere Gleitpunkte mithilfe von Schrauben durch Langlöcher pro Profillänge.
• Kontrollieren Sie die Unterkonstruktionen auf Ebenheit und Tragfähigkeit!
• Die Platte kann direkt auf das Z-Profil geklebt werden, nachdem der TWEHA Cleaner+ abgelüftet ist.



Anwendung des Klebesystems

Klebesystem von TWEHA	elastischer Klebstoff
TWEHA Cleaner+	universeller Cleaner+ (Reiniger) und Entfetter
TWEHA Tape	doppelseitiges Schaumklebeband (selbstklebend) für das erste (temporäre) Verkleben der Bekleidung, Dicke 3 mm, Breite 12 mm

TWEHA Prefix X-tra	Oberflächenoptimierer für synthetischen Faserzement und/oder poröse Materialien
TWEHA WoodProtect	Konservierungsmittel für (imprägnierte) Holzlattung
TWEHA Blacken	Schwarzfärbemittel für Aluminiumprofile

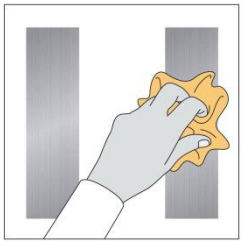
Erforderliche Mengen, Ergiebigkeit bei einem Mitte-Mitte-Abstand der Latten von 500 mm

TWEHA Klebesystem	290-ml-Kartusche	± 2,5 m² / 7,5 m¹ (basierend auf einem V-Einschnitt von 9x9 mm)
	300-ml-Folienschlauch	± 2,5 m² / 7,5 m¹ (basierend auf einem V-Einschnitt von 9x9 mm)
	600-ml-Folienschlauch	± 5 m² / 15 m¹ (basierend auf einem V-Einschnitt von 9x9 mm)
TWEHA Cleaner+	500-ml-Spraydose	± 20 m²
	5-Liter-Kanister	± 200 m²
TWEHA Tape	Rolle 25 m, 12x3 mm (B*D)	± 8 m²
TWEHA Prefix X-tra	Dose 1 kg (Komponente A+B)	± 100 m¹ (basierend auf 100 mm breiter Auftragsfläche)
TWEHA WoodProtect	Dose 1 Liter	± 300 m¹ (basierend auf Lattung 19 x 45 mm)
TWEHA Blacken	Tube 15 cl	± 15 m¹ (basierend auf einer Streifenbreite 20 mm)
Holz Prof Fire Retardant	Kanister 5 Liter	± 150 m¹ (19*45 mm) ± 80 m¹ (19*95 mm)

Erforderliche Breite der Unterkonstruktion

Endlatten und Eckverbindungen:	min. 70 mm.
Zwischenlatten/-profile:	min. 45 mm.
Bei offenen Fugen oder Verwendung eines Fugenprofils:	min. 95 mm.




Behandlung der Unterkonstruktion: Aluminium EN-AW-6060 oder 6063

Aluminium (eloxiert oder nicht eloxiert) kann direkt verklebt werden.

• Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Verwenden Sie hierfür TWEHA Cleaner+.

• Benetzen Sie die Vorderseite der Unterkonstruktion aus Metall mit TWEHA Cleaner+ und wischen Sie diesen in einer Richtung ab, vorzugsweise von Hand mit reiner Stahlwolle, Brillo-Pads oder Scotch-Brite, unter Zuhilfenahme eines Handschleifblocks oder Ähnlichem. Stellen Sie sicher, dass das Teil vor dem Verkleben getrocknet ist.

• Lassen Sie den TWEHA Cleaner+ 10 Minuten lang vollständig ablüften.

• Stellen Sie sicher, dass die vorbehandelte Klebefläche komplett vor Verschmutzung geschützt ist.



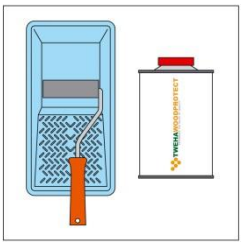


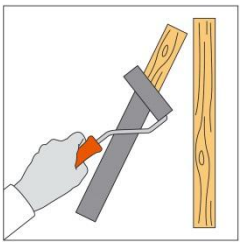


Schwarzfärbung vertikaler Profile

Falls die Aluminiumprofile schwarz gefärbt werden müssen, verwenden Sie TWEHA Blacken.

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Verwenden Sie hierfür TWEHA Cleaner+.
- Benetzen Sie die Vorderseite der Unterkonstruktion aus Metall mit TWEHA Cleaner+ und wischen Sie diesen in einer Richtung ab, vorzugsweise von Hand mit reiner Stahlwolle, Brillo-Pads oder Scotch-Brite, unter Zuhilfenahme eines Handschleifblocks oder Ähnlichem. Stellen Sie sicher, dass das Teil vor dem Verkleben getrocknet ist.
- Lassen Sie den TWEHA Cleaner+ 10 Minuten lang vollständig ablüften.
- TWEHA Blacken lässt sich mit dem mitgelieferten Schwammapplikator einfach auftragen.
- Schütteln Sie die TWEHA Blacken-Tube vor Gebrauch gut.
- Tragen Sie TWEHA Blacken in einer einzigen dünnen, vollflächig deckenden Schicht auf (keinesfalls mehr!).
- Wenden Sie TWEHA Blacken nicht auf lackiertem Holz, Sperrholz (Multiplex) oder anderen Holzarten an.
- TWEHA Blacken ist keine Grundierung und kann daher im Voraus angebracht werden. Die Verklebung der Fassadenplatte kann 30 Minuten nach dem Auftragen von TWEHA Blacken erfolgen.
- Stellen Sie sicher, dass die vorbehandelte Klebefläche komplett vor Verschmutzung geschützt ist.

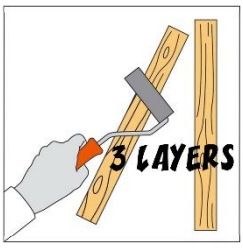




Behandlung der Unterkonstruktion: unbehandeltes Kiefernholz oder konserviertes Holz

- Bei einer Außenanwendung muss das unbehandelte Kiefernholz rundum mit TWEHA WoodProtect geschützt werden.
- Konserviertes Holz (mit Kreosot imprägniert, kesseldruckimprägniert oder mit Improsol behandelt nach NEN 3251 / BRL0601) muss auf der zu verklebenden Seite mit TWEHA WoodProtect vorbehandelt werden.
- Die vertikale Rahmenkonstruktion bzw. Lattung muss trocken (Holzfeuchteanteil < 18 %, Nutzungsklasse 2 (NEN-EN 5461), luftgetrocknet), staub- und fettfrei sein.
- Vor der Befestigung muss unbehandeltes Weißkiefernholz mit dem Holzschutzmittel TWEHA WoodProtect behandelt werden.
- Verwenden Sie zum Auftragen von TWEHA WoodProtect eine Farbwanne mit einem sauberen Roller mit feiner Struktur. TWEHA WoodProtect vor Gebrauch gründlich schütteln.
- Tragen Sie TWEHA WoodProtect in einer einzigen dünnen, vollflächig deckenden Schicht auf (keinesfalls mehr!).
- Wenden Sie TWEHA WoodProtect nicht auf lackiertem Holz, Sperrholz (Multiplex) Aluminium oder anderen Metallen an.
- TWEHA WoodProtect ist keine Grundierung und kann im Voraus angebracht werden. Die Verklebung der Fassadenplatte kann 2 Stunden nach dem Auftragen von TWEHA WoodProtect erfolgen.
- TWEHA WoodProtect kann gut bereits im Voraus angebracht werden; wir empfehlen daher, diesen Verarbeitungsschritt nach Möglichkeit unter klimatisierten Bedingungen durchzuführen.
- Die Aushärte- oder Trocknungszeit hängt teilweise von der Umgebungstemperatur ab. Ideal ist eine Temperatur von etwa 18–20 °C (65 °F). Bei einer niedrigeren Temperatur lässt es sich zwar immer noch gut verarbeiten, die Aushärte- oder Trocknungszeit verlängert sich jedoch. Wir empfehlen, diese Produkte nicht bei einer Temperatur unter ca. 5 °C (41 °F) zu verarbeiten.



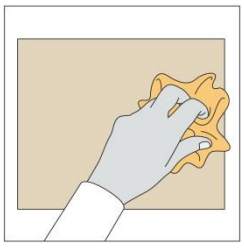


Behandlung von Holzlattungen (Holzunterkonstruktionen) zur Begrenzung der Brandausbreitung bei einem wütenden Feuer in einer hinterlüfteten Fassadenkonstruktion.

• Durch die Behandlung der Holzlatten mit HOLZ PROF FIRE RETARDANT erhöht sich die Brandschutzklassifizierung der Holzfassaden auf die Klasse B-s1,d0.
• Das Flammschutzmittel verfügt über umfassende Zertifizierungen für eine Vielzahl von Holzarten: von Massivholz (Nadel- und Laubhölzer) bis hin zu Sperrholz, von exotischen Hölzern bis hin zu modifizierten Holzarten.
• Die vertikale Rahmenkonstruktion bzw. Lattung muss trocken (Holzfeuchteanteil < 18 %, Nutzungsklasse 2 (EN 5461), luftgetrocknet), staub- und fettfrei sein.
• Das Produkt ist einfach anzuwenden und benötigt keine Schutzlackierung. Es ist unschädlich für Mensch, Tier und Umwelt.
• Tragen Sie HOLZ PROF FIRE RETARDANT in drei dünnen, vollflächig deckenden Schichten auf. Das Auftragen kann mit Pinsel, Roller oder durch Sprühen erfolgen: Die 3 Schichten müssen in einem Abstand von mindestens 1 Stunde aufgetragen werden. Schütteln Sie HOLZ PROF FIRE RETARDANT vor Gebrauch gründlich.
• Arbeiten Sie nicht mit gefrorenem Holz und vermischen Sie HOLZ PROF FIRE RETARDANT nicht mit anderen Produkten.
• Wenden Sie HOLZ PROF FIRE RETARDANT nicht auf lackiertem Holz, Sperrholz (Multiplex) Aluminium oder anderen Metallen an.
• HOLZ PROF FIRE RETARDANT ist keine Grundierung und kann daher im Voraus angebracht werden. Die Verklebung der Fassadenplatte kann 2 Stunden nach dem Anbringen der dritten Schicht HOLZ PROF FIRE RETARDANT erfolgen.
• HOLZ PROF FIRE RETARDANT ist farb- und geruchlos und kann gegebenenfalls mit TWEHA WoodProtect oder TWEHA Blacken überstrichen werden, um eine schwarze Optik in den Fugen zwischen den Fassadenplatten zu erzielen.



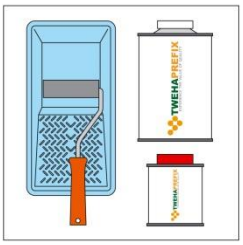
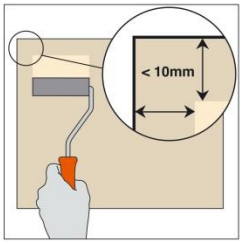


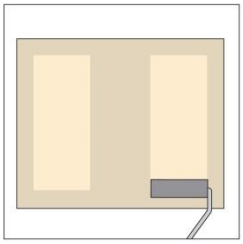




Entfetten der Fassadenplatte mit TWEHA Cleaner+

Die Fassadenplatte muss trocken, sauber sowie staub- und fettfrei sein.
• Benetzen Sie die Rückseite der Fassadenplatte mit TWEHA Cleaner+ und wischen Sie diesen dann in eine Richtung ab, vorzugsweise mit einem
Papiertuch oder einem sauberen, fusselfreien Tuch.
• Lassen Sie den TWEHA Cleaner+ 10 Minuten lang vollständig ablüften.
• Stellen Sie sicher, dass die vorbehandelte Klebefläche komplett vor Verschmutzung geschützt ist.
• TWEHA Cleaner+ ist kein aggressiver Entfetter; seine Verwendung hat keine nennenswerten Auswirkungen auf die Oberfläche der Fassadenplatten. Außer zum Entfetten der zu verklebenden Oberflächen kann TWEHA Cleaner+ auch zum Entfernen von Klebstoffresten (vor dem Aushärten) verwendet werden.




Vorbehandlung von synthetischen Faserzementplatten oder anderen porösen Materialien wie bestimmten Natursteinarten mit TWEHA Prefix X-tra

Für eine optimale Verklebung ist eine Vorbehandlung mit dem Oberflächenoptimierer TWEHA Prefix X-tra erforderlich.

• Vor der Behandlung muss die Fassadenplatte sauber, trocken und fettfrei sein. Verwenden Sie hierfür TWEHA Cleaner+.

• Geben Sie den gesamten Inhalt der TWEHA Prefix X-tra Komponente B (Härter) zum gesamten Inhalt der TWEHA Prefix X-tra Komponente A (Harz) hinzu. Vermischen Sie beide Komponenten mindestens 2 Minuten lang gründlich mit einem Rührstab, bis die Komponenten gleichmäßig gemischt sind. Füllen Sie die Substanz anschließend in eine Farbwanne um, um zu prüfen, ob die Komponenten wirklich vollständig vermischt sind. Fügen Sie kein Wasser und keine anderen Produkte hinzu. Hinweis: Der gelieferte Packungsinhalt darf nicht aufgeteilt werden!

• Tragen Sie TWEHA Prefix X-tra mit einem Pinsel oder einem Farbroller mit feiner Struktur in einer dünnen, jedoch vollflächig deckenden Schicht vertikal auf den zu verklebenden Bereich auf (± 10 cm breit).

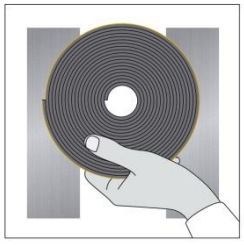
• TWEHA Prefix X-tra muss innerhalb von 30 Minuten aufgetragen und verarbeitet werden! Hinweis: Das Verkleben der Fassadenplatten ist erst nach der vorgeschriebenen Trocknungszeit von mindestens 12 Stunden möglich.

• Stellen Sie sicher, dass die vorbehandelte Klebefläche komplett vor Verschmutzung geschützt ist.

• Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Verwenden Sie hierfür TWEHA Cleaner+.

• TWEHA PreFix X-tra kann gut bereits im Voraus angebracht werden; wir empfehlen daher, diesen Verarbeitungsschritt nach Möglichkeit unter klimatisierten Bedingungen durchzuführen.

• Die Aushärte- oder Trocknungszeit hängt teilweise von der Umgebungstemperatur ab. Ideal ist eine Temperatur von etwa 18–20 °C (65 °F). Bei einer niedrigeren Temperatur lässt es sich zwar immer noch gut verarbeiten, die Aushärte- oder Trocknungszeit verlängert sich jedoch. Wir empfehlen, diese Produkte nicht bei einer Temperatur unter ca. 5 °C (41 °F) zu verarbeiten.



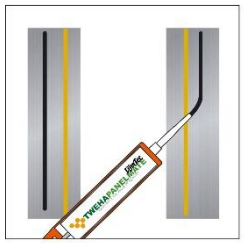
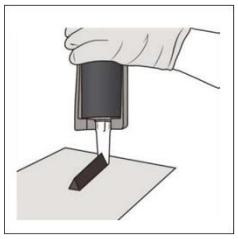

Anwendung von TWEHA Tape

• TWEHA Tape sorgt für die Anfangshaftung und gewährleistet die minimal erforderliche Kleberaupendicke von 3 mm.

• Bringen Sie TWEHA Tape erst nach vollständiger Trocknung von TWEHA Cleaner+ und/oder TWEHA WoodProtect an.

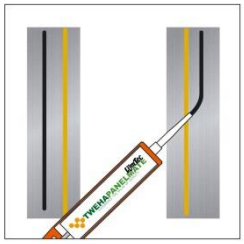
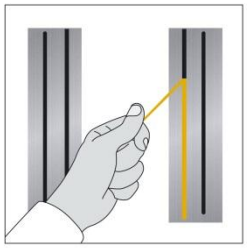
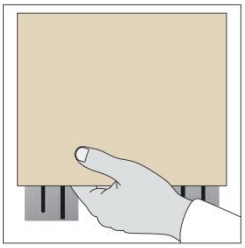
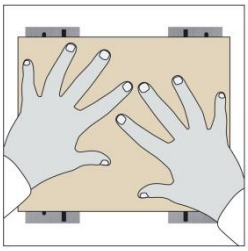
• Positionieren Sie TWEHA Tape vertikal in einem durchgehenden Streifen auf der vertikalen Unterkonstruktion des (vorbehandelten) Holzes oder gereinigten Metalls. Drücken Sie TWEHA Tape anschließend fest an und schneiden Sie es mit einem scharfen Messer ab. Für die korrekte Positionierung und die Länge des TWEHA Tapes

müssen Sie die Abmessungen der Tragprofile, die Maße der Fassadenplatte sowie den erforderlichen Platz für die Kleberaupe berücksichtigen. Entfernen Sie die Schutzschicht erst nach dem Auftragen der Kleberaupe!

Kleberaupe auftragen

• Um die vorgeschriebene Klebstoffbreite/-dicke von mindestens 12 x 3 mm zu erreichen, verwenden Sie die mitgelieferte Düse oder schneiden Sie andernfalls eine Standarddüse V-förmig auf mindestens 8 x 8 mm zu. Die V-Form ist erforderlich, um Lufteinschlüsse und unnötigen Haftungsverlust zu vermeiden.
• Schneiden Sie die Kartusche oder den Folienschlauch dann auf, setzen Sie die Düse auf und tragen Sie die Kleberaupe mit einer Klebepistole auf.
• Tragen Sie den Klebstoff in einem Abstand von 10 mm zum TWEHA Tape als ununterbrochene, vorschriftsmäßige V-förmige Raupe auf.
• Bringen Sie die Fassadenplatte innerhalb von 10 Minuten an, da sich sonst eine Haut auf dem Klebstoff bildet!

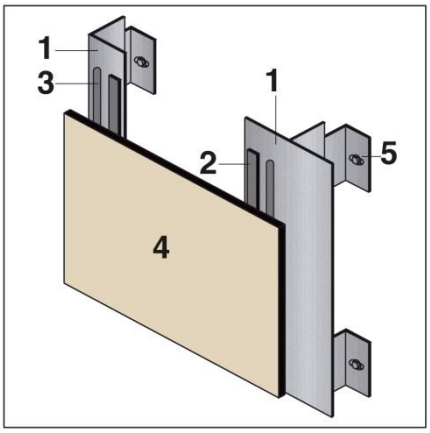
Fassadenplatte anbringen.

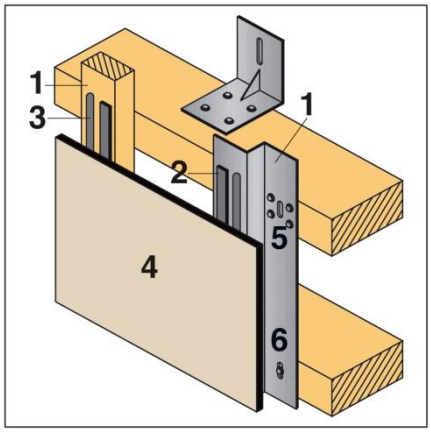
• Kontrollieren Sie die Unterkonstruktionen auf Ebenheit und Tragfähigkeit! Der Mitte-Mitte-Abstand der Unterkonstruktion hängt von der Biege- und Zugfestigkeit der Plattenart, der Dicke und den Anweisungen des Plattenherstellers ab. Jede Platte muss auf mindestens zwei vertikalen Lattungen oder Aluminiumprofilen verklebt werden.
• Nach der vorgeschriebenen Trocknungszeit von TWEHA Cleaner+ und gegebenenfalls TWEHA-Prefix X-tra kann die Fassadenplatte angebracht werden.
• Entfernen Sie die Schutzschicht vom TWEHA Tape.
• Drücken Sie die gereinigte Seite der Platte vorsichtig gegen den Klebstoff, um eine nachträgliche Korrektur zu ermöglichen. Drücken Sie die Platte fest an, sobald sie richtig positioniert ist, sodass die Fassadenplatte einen guten Kontakt mit dem TWEHA Tape herstellt.
• Verwenden Sie den TWEHA RoofGutter Clip, um eine optimale Belüftung zu erzielen!

Garantie

TWEHA garantiert, dass die Klebesysteme die in den entsprechenden technischen Merkblättern beschriebenen technischen Spezifikationen erfüllen.
Hauptvoraussetzungen:
• Der Anwender muss die Gebrauchsanweisungen von TWEHA und die Richtlinien des Plattenherstellers einhalten und befolgen.
• Die Produkte werden als System angewendet.
• Die Verarbeitung erfolgt streng nach den Verarbeitungsrichtlinien, es sei denn, es kann berechtigterweise davon ausgegangen werden, dass dies in einem Einzelfall nicht (vollständig) gerechtfertigt ist: Wenden Sie sich in diesem

Fall an unseren Helpdesk und fordern Sie stets eine schriftliche Bestätigung für eine von den Richtlinien abweichende Verarbeitungsmethode an!





Erläuterung der Ziffern

1 Holz, Aluminium-L-, T-Profil oder Z-Profil
2 TWEHA Tape
3 TWEHA Klebstoff
4 Fassadenbekleidung
5 Festpunkt
6 Gleitpunkt

	TWEHA's bondng systems	TWEHA Tape	TWEHA Cleaner+	TWEHA WoodProtect	TWEHA PreFix X-tra	TWEHA Blacken
signature	silane modified polymer	double sided foamtape	cleaner and degreaser	protect non-preserved wood	surface improver	blacken aluminum
colour	black/grey/white	grey	transparant	black	transparant	black
working temperature	-20 to +40 °C (-4 to +392 °F)					
type of surface	every surface			non preserved wood	synthetic fiber cement or	aluminum
					other porous material	
condition of surface	clean, dry and free of grease		n.a.	clean, dry and free of grease		
drying time	2.5 to 3 mm/24 hrs	n.a.	5-10 minutes to evaporate	2 hrs.	12 hrs.	30 min.
packaging	12 pcs. 290 ml cartridge	12 pcs. roll 25 m	12 pcs. aerosol 500 ml	can 1 ltr.	2 component, 1 kg.	5 pcs. tube 30 cc.
	12 pcs. 300 ml foil pack		can 5 ltr.			
	12 pcs 600 ml foil pack					
shelf life	18 months *	24 months	18 months			
details	apply within 15 minutes	none		woodmoisture < 18%	apply within 30 minutes	

* Bei Lagerung in ungeöffneter und unbeschädigter Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort.

Ausführliche Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern unter www.tweha.com
Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Helpdesk unter +31 88 999 81 81