



# GHID DE PRELUCRARE SISTEMELE DE LIPIRE TWEHA

versiunea numărul 6.1 data 1 martie.2025



Sistemele de lipire TWEHA sunt adezivi elastici SMP monocompenți, de calitate superioară și cu performanțe ridicate, care se întăresc la umiditate. Se întăresc dobândind o consistență puternică, durabilă, flexibilă, cu o rezistență excepțional de mare la forfecare și tracțiune, fără solvenți, izocianati și compuși organostanici.

## Caracteristici

- Adeziv foarte rezistent, permanent elastic, cu întărire rapidă sub influența umidității din aer.
- Compoziție unică care elimină necesitatea aplicării unei amorse adezive.
- Distribuție optimă a tensiunii pentru panouri cu o diagonală de până la 4,5 m<sup>1</sup>.
- Îndeplinește criteriile pentru clasa de foc B-s1,d0 vlg EN 13501-1.
- Posibilități de proiectare fără precedent, care duc la simplificarea construcției în ansamblu.
- Rezistent la umiditate și influențe meteorologice, fără necesitatea de întreținere.
- Prelucrabil pe aproape tot parcursul anului calendaristic, temperaturile scăzute nereprezentând un impediment.
- Creștere semnificativă a productivității muncii, deci reducere a costurilor.
- Durabil.

## Detaliere și proiectare

Acest sistem de lipire este destinat construcțiilor de fațade ventilate. Ventilația este strict necesară!

În spatele plăcilor de fațadă trebuie să existe un spațiu de aer ventilat continuu de cel puțin >20 mm:

- Se previne astfel apariția unor diferențe mari de temperatură între partea din fața și din spatele plăcii de fațadă.
- Se previn astfel Formarea condensului și eventualele infiltrații de umiditate.
- Astfel, se previn formarea mușeiului, putrezirea sau coroziunea structurii de susținere sau a elementelor acestuia, iar materialul izolant nu se umezește (capacitatea de izolare termică rămâne neschimbată).
- Nu montați niciodată finisajul marginii acoperișului direct pe placarea fațadei! Utilizați, dacă este posibil, clema de margine de acoperiș TWEHA!
- Consultați și instrucțiunile de utilizare ale producătorului plăcilor. TWEHA recomandă dotarea părții superioare și inferioare a fațadei cu o deschidere de ventilație: minimum 100 cm<sup>2</sup>/m<sup>1</sup>.



Toate specificațiile, recomandările și datele tehnice se bazează pe teste de laborator în condiții optime, respectiv pe experiența practică. Deși acestea au fost întocmite cu cea mai mare atenție, nu se poate emite nicio pretenție în temeiul acestora. Având în vedere gama largă și variabilitatea substraturilor, recomandăm utilizatorului să testeze întotdeauna produsele noastre pentru a stabili adecvarea pentru aplicația dorită. Din acest motiv, utilizatorului îi revine exclusivitatea responsabilității pentru utilizarea necorespunzătoare sau diferită decât cea prescrisă. În acest scop, facem trimitere la termenii și condițiile noastre generale, sub rezerva modificărilor tehnice. Revizuit în ceea ce privește conținutul și publicat de TWEHA. Centrul de relații cu clienții: +31 88 999 81 81 sau [info@tweha.com](mailto:info@tweha.com).

## Greutatea proprie a plăcilor de fațadă

Sarcina reprezentată de greutatea proprie a plăcii de fațadă nu este determinantă pentru cedare și/sau deformare. Pentru construcțiile de plafoane sau copertine se recomandă distanțe de fixare diferite. Recomandăm, pentru această aplicație, înjumătățirea distanței h-o-h a structurii, putând fi necesară susținerea până la întărirea adezivului. În cazul unei aplicații orizontale (copertină), fixați cadrul perpendicular pe fațadă.

## Încărcarea din vânt

Stabiliți încărcarea cauzată de vânt pe baza reglementărilor aplicabile.

Calculul aspirației vântului conform EN 1991-1-4.

## Comportamentul la foc

Din testele conform EN 13823 a rezultat că sistemele de lipire TWEHA îndeplinesc clasa de foc B-s1,d0 conform descrierii din EN 13501-1.

## Durabilitatea

Pentru siguranța durabilă, recomandăm lipirea pe o structură din aluminiu (anodizat).

Utilizarea unei structuri de susținere metalice (aluminiu) este o execuție mai durabilă decât utilizarea unei structuri de susținere din lemn.

Aplicatorul trebuie să respecte, pe lângă liniile directoare de prelucrare prescrise, cerințele stabilite în BRL 4104.

## Dimensiunile maxime ale plăcilor

Proprietățile elastice ale sistemelor de lipire TWEHA previn eventuala deformare a plăcilor de fațadă ca urmare a, de exemplu, dilatării termice. Aceasta înseamnă că se pot lipi cu sistemele de lipire TWEHA plăci de fațadă cu o diagonală maximă.

## Lățimea minimă a rostului

Urmați în această privință instrucțiunile de aplicare ale producătorului de plăci. Din punct de vedere estetic, recomandăm o lățime a rostului de 8 mm.

## Condiții de aplicare

Temperatura de prelucrare a sistemului de lipire este între -20°C și +40°C. Suprafețele de lipit trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Evitați formarea condensului pe plăcile de fațadă și pe structura de susținere. În timpul lipirii, umiditatea relativă a aerului (UR) nu trebuie să depășească 90%, iar temperatura substratului trebuie să fie cu 3°C mai mare decât punctul de rouă. Atenție: „condens” înseamnă altceva decât o suprafață umedă. O suprafață umedă are legătură cu tensiunea superficială, în timp ce la condens umiditatea apare sub formă de picături de substrat. În condiții neobișnuite, vă recomandăm să contactați centrul nostru de asistență sau să consultați aplicația noastră TWEHACalc.

## Structura de susținere

Compoziția și construcția structura de susținere sunt componente esențiale în placarea fațadelor lipite. Structura de susținere transferă sarcinile care apar către construcția arhitecturală din spate, cum ar fi zidăria, betonul, lemnul etc. Structura de susținere este adesea realizată din aluminiu, lemn sau o combinație a acestor materiale și este construită conform normelor naționale valabile. Structurile de susținere trebuie instalate conform instrucțiunilor producătorilor și ale furnizorilor.

- Determinați dimensiunile exacte ale suprafeței fațadei în raport cu liniile de referință și nivelurile.
- Verificați construcția din spate (beton: zonă de compresiune sau tensiune, sau zidărie).

## Structură de susținere din aluminiu EN-AW-6060 sau 6063

- Montați punctele de susținere și de alunecare perpendicular unul deasupra celuilalt folosind materialele de fixare adecvate.
- Tăiați izolația fațadei în locurile unde este prevăzut un punct de susținere sau de alunecare și glisați materialul de izolație peste suporturile de perete (scurgerile de izolație sunt astfel minimizate!).
- Apoi montați profilele verticale în formă de L, T sau tubulare. Atenție: pe lungime, se montează în fante câte un singur punct de fixare și mai multe puncte de alunecare cu ajutorul șuruburilor.

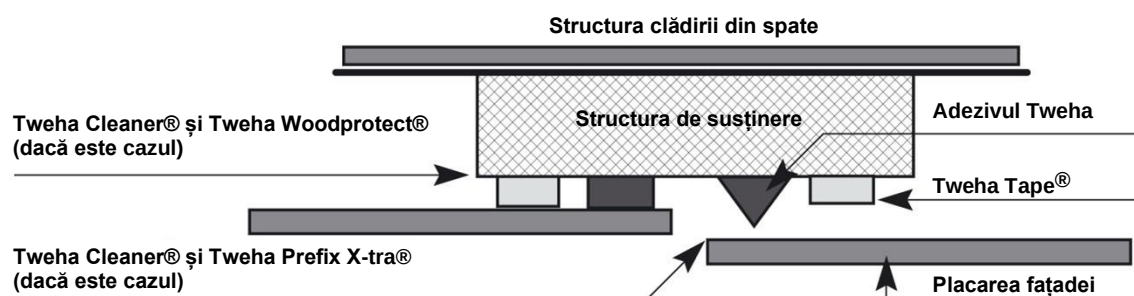
- Verificați apoi structura de susținere pentru planeitate și rezistență! Distanța între centrele plăcilor depinde și de rezistența la încovoiere și grosimea tipului de placă și de specificațiile producătorului de plăci.
- Fiecare placă de fațadă trebuie să fie lipită pe cel puțin două profile verticale.
- Numărul de puncte de fixare per m<sup>2</sup> de construcție din spate este determinat de tensiunile rezultate din greutatea proprie a plăcii de fațadă și din încărcarea din vânt/forța de tracțiune asupra plăcilor de fațadă.
- După uscare (evaporarea apei din TWEHA Cleaner+), se poate lipi direct pe profilele de aluminiu în formă de L, T sau tubulare.
- Atenție: dacă profilele de aluminiu sunt prevăzute cu un strat de acoperire, trebuie mai întâi stabilit dacă aderența stratului de acoperire pe aluminiu, precum și aderența produsului de lipire pe stratul de acoperire sunt satisfăcătoare.

#### Structură de susținere realizată din lemn

- În cazul unei grile duble, lemnul de bază care trebuie așezat orizontal trebuie fixat la partea inferioară și superioară cu ajutorul ancorelor unghiulare testate static.
- Montați izolația fațadei și, dacă este necesar, folia permeabilă la vapor conform instrucțiunilor furnizorului.
- Apoi montați structura verticală. Determinați grosimea minimă a structurii conform directivei naționale în vigoare. Grosimea minimă pentru structura verticală de susținere este de 19 mm.
- Înainte de lipire, lemnul (tratabil) trebuie întotdeauna tratat cu agentul de protecție pentru lemn TWEHA WoodProtect. Solicitați sfaturi de la centrul nostru de asistență. Lemnul este un produs natural și, prin urmare, prezintă variații în compoziție. Din acest motiv, trebuie întotdeauna efectuat un test de aderență.
- Lemnul trebuie să fie uscat înainte de lipire (procent de umiditate 18 %, clasa de uscare 2, uscat la vânt).
- Verificați apoi structura de susținere pentru planeitate și rezistență! Distanța între centrele plăcilor depinde și de rezistența la încovoiere și grosimea tipului de placă și de specificațiile producătorului de plăci. Fiecare placă de fațadă trebuie să fie lipită pe cel puțin două profile verticale.
- În cazul lipirii pe alte tipuri de lemn (tratate): consultați serviciul nostru de asistență.

#### Profil Z anodizat negru EN-AW-6060 sau 6063 pe lemn de bază

- În cazul unei grile duble, lemnul de bază care trebuie așezat orizontal trebuie fixat la partea inferioară și superioară cu ajutorul ancorelor unghiulare testate static.
- Montați izolația fațadei și, dacă este necesar, folia permeabilă la vapor conform instrucțiunilor furnizorului.
- Apoi montați profilul Z. Atenție: pe lungime, se montează în fante câte un singur punct de fixare și mai multe puncte de alunecare cu ajutorul Z-Clicker.
- Verificați apoi structura de susținere pentru planeitate și rezistență! Distanța între centrele plăcilor depinde și de rezistența la încovoiere și grosimea tipului de placă și de specificațiile producătorului de plăci. Fiecare placă de fațadă trebuie să fie lipită pe cel puțin două profile verticale.
- După uscare (evaporarea apei din TWEHA Cleaner+), se poate lipi direct pe profilele de aluminiu în formă de Z.



#### Produse necesare

Sistemele de lipire TWEHA – adeziv elastic și durabil

TWEHA Cleaner+ – agent universal de curățare și degresare

TWEHA Tape – bandă adezivă pe ambele părți pentru prima fixare a panourilor și distanțier pentru grosimea stratului de adeziv de 3 mm, lățime 12 mm.

TWEHA Prefix X-tra – ameliorator de suprafață pentru plăci de fibrociment și/sau materiale poroase.

TWEHA WoodProtect – agent de protecție pentru lemn de molid netratat și lemn tratat

Indicație de consum în cazul unei distanțe a grilei de 500 mm între centre

Sistemul de lipire TWEHA 290 ml tub  $\pm 2,5 \text{ m}^2/7,5 \text{ m}^1$  (tăiere în V a duzei 9x9 mm) 300 ml tub  $\pm 2,5 \text{ m}^2/7,5 \text{ m}^1$  (tăiere în V a duzei 9x9 mm) 600 ml tub  $\pm 5 \text{ m}^2/15 \text{ m}^1$  (tăiere în V a duzei 9x9 mm)

TWEHA Cleaner+ 500 ml aerosol  $\pm 20 \text{ m}^2$

5 litri cutie  $\pm 200 \text{ m}^2$

TWEHA Tape rolă 25 m, 12x3 mm (I\*)  $\pm 8 \text{ m}^2$

TWEHA Prefix X-tra cutie 1 kg (componentă A+B)  $\pm 100 \text{ m}^1$  (lățime de 100 mm)

TWEHA WoodProtect cutie 1 litru  $\pm 300 \text{ m}^1$  (structură 19 x 45 mm)

TWEHA Blacken tub 30 cl  $\pm 30 \text{ m}^1$  (lățime bandă 20 mm)

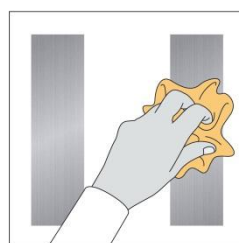
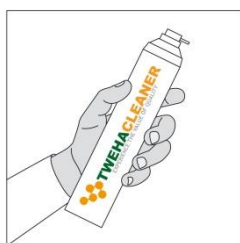
Holz Prof Fire Retardant cutie 5 ltr  $\pm 150 \text{ m}^1$  (19\*45 mm)  $\pm 80 \text{ m}^1$  (19\*95 mm)

#### Lățimea recomandată pentru grila portantă a plăcii

Capete și îmbinări de colț: min. 70 mm.

Rânduri intermediare: min. 45 mm.

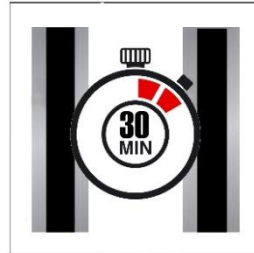
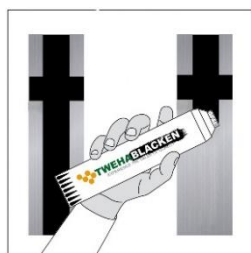
La rosturi: min. 95 mm.



#### Pregătirea grilei de susținere: aluminiu EN-AW-6060 sau 6063

Pe aluminiu, anodizat sau nu, puteți lipi direct.

- Suprafețele de lipit trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Folosiți în acest scop TWEHA Cleaner+.
- Pulverizați suprafața de lipit cu TWEHA Cleaner+ și apoi curățați-o manual, folosind lână de oțel, un bloc Brillo sau un bloc Scotch-Brite sau ceva similar. Asigurați-vă că suprafața de aluminiu este complet uscată înainte de aplicarea cordonului de adeziv.
- Lăsați TWEHA Cleaner+ să se evapore bine timp de cel puțin 10 minute.
- Asigurați-vă că suprafețele de lipit tratate sunt suficient protejate împotriva contaminării.

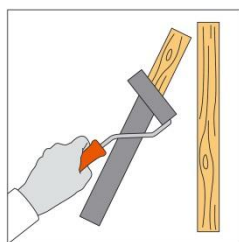
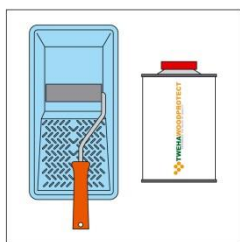


#### Colorare neagră a profilurilor verticale din aluminiu

Dacă este necesar să colorați în negru profilurile de aluminiu, acest lucru este posibil cu TWEHA Blacken

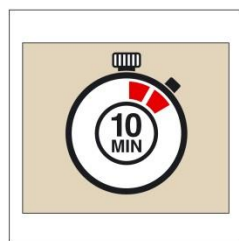
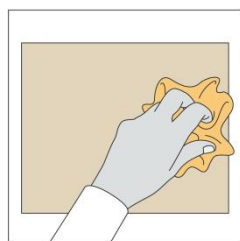
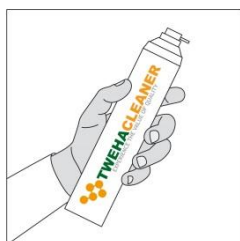
- Suprafețele care urmează să fie colorate trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Folosiți în acest scop TWEHA Cleaner+.
- Pulverizați suprafața de lipit cu TWEHA Cleaner+ și apoi curățați-o manual, folosind lână de oțel, un bloc Brillo sau un bloc Scotch-Brite sau ceva similar. Asigurați-vă că suprafața de aluminiu este complet uscată înainte de aplicarea cordonului de adeziv.
- Lăsați TWEHA Cleaner+ să se evapore bine timp de cel puțin 10 minute.
- TWEHA Blacken se aplică ușor cu ajutorul buretelui inclus.
- Agitați bine tubul de TWEHA Blacken înainte de utilizare.
- Aplicați TWEHA Blacken într-un singur strat subțire, dar care să acopere bine (niciodată mai multe straturi!).

- TWEHA Blacken nu este amorsă de aderență și poate fi prelucrat în prealabil. Lipirea plăcilor de fațadă se poate face la 30 de minute după aplicarea TWEHA Blacken.
- Asigurați-vă că suprafețele de lipit tratate sunt suficient protejate împotriva contaminării.



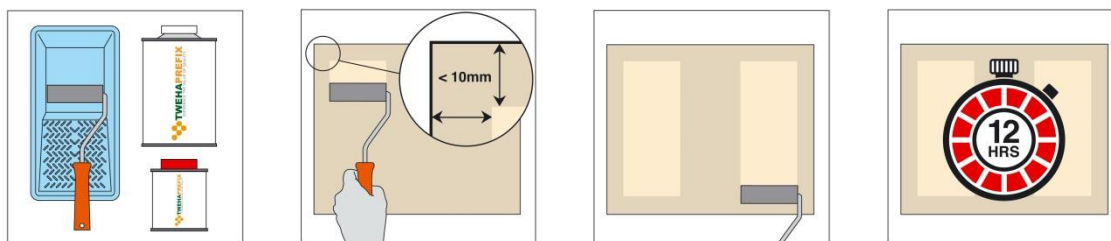
## Pregătirea grilei de suport: lemn de molid netratat sau tratat

- În cazul aplicării exterioare, lemnul de molid netratat trebuie tratat în prealabil cu agentul de protecție pentru lemn TWEHA WoodProtect înainte de fixare.
- Lemnul tratat (creozotat, celcurizat sau impregnat conform NEN 3251/ BRL0601) trebuie tratat doar pe suprafața de lipire cu TWEHA WoodProtect.
- Grila de lemn trebuie să fie uscată înainte de lipire (procent de umiditate 18 %, clasa de uscare 2, uscată la vânt) și să nu conțină impurități și grăsimi.
- Folosiți o tavă de vopsit cu un trafalet curat cu structură fină pentru aplicarea TWEHA WoodProtect.
- Agitați bine sau amestecați cutia de TWEHA WoodProtect înainte de utilizare.
- Aplicați TWEHA WoodProtect într-un singur strat subțire, dar care să acopere bine (niciodată mai multe straturi!).
- Nu aplicați niciodată TWEHA WoodProtect pe lemn vopsit, placaj, aluminiu și alte tipuri de metale.
- TWEHA WoodProtect nu este amorsă de aderență și, prin urmare, poate fi prelucrat în prealabil. Lipirea plăcilor de fațadă se poate face la 2 ore după aplicarea TWEHA WoodProtect.
- TWEHA WoodProtect poate fi prelucrat cu mult timp înainte și, de aceea, vă recomandăm să efectuați această prelucrare pe cât posibil în condiții controlate. • Timpul de întărire sau de uscare este determinat și de temperatura ambiantă. Ideal este aproximativ 18-20 °C. Se poate lucra foarte bine și la o temperatură mai scăzută, doar că întărirea sau uscarea va dura mai mult. Vă recomandăm să nu utilizați aceste produse la o temperatură mai mică de aproximativ 5 °C.



## Degresați plăcile de fațadă cu TWEHA Cleaner+

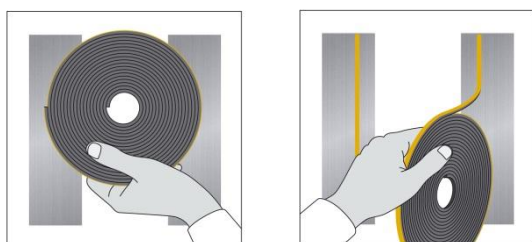
- Suprafețele de lipit trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Folosiți în acest scop TWEHA Cleaner+.
- Pulverizați suprafața de lipit cu TWEHA Cleaner+ și ștergeți-o apoi cu un șervețel de hârtie sau un material textil care nu lasă scame, prin mișcări într-o singură direcție.
  - Lăsați TWEHA Cleaner+ să se evapore bine timp de cel puțin 10 minute.
  - Asigurați-vă că suprafețele de lipit tratate sunt suficient protejate împotriva contaminării.
  - TWEHA Cleaner+ nu este un agent de curățare agresiv și nu are o influență semnificativă asupra suprafeței materialului de placare. Pe lângă curățarea suprafețelor de lipire, TWEHA Cleaner+ poate fi utilizat și pentru îndepărtarea resturilor de adeziv (înainte ca acestea să se întărească).



## Pregătirea plăcilor de fațadă din fibrociment sau a altor materiale poroase cu TWEHA Prefix X-tra

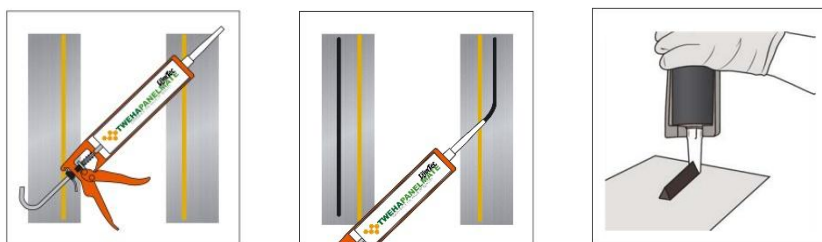
Pentru o aderență optimă, este necesară o pretratare cu amelioratorul de suprafață TWEHA Prefix X-tra.

- Înainte de a efectua pretratarea, suprafețele de lipit trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Folosiți în acest scop TWEHA Cleaner+.
- Adăugați întregul conținut al TWEHA Prefix X-tra componenta B (întăritor) la cantitatea totală din ambalaj a TWEHA Prefix X-tra componenta A (rășină). Amestecați bine ambele componente timp de cel puțin 2 minute până când sunt bine omogenizate. Apoi turnați substanța într-un recipient pentru a verifica dacă componentele sunt bine amestecate. Nu adăugați niciodată apă sau alte componente!
- Atenție: nu divizați niciodată cantitățile livrate de ambalaj!
- Aplicați TWEHA Prefix X-tra pe locul de lipire ( $\pm 10$  cm lățime) cu o pensulă sau un trafalet cu structură fină, într-un strat unic, dar care să acopere bine.
- Timpul de prelucrare al TWEHA Prefix X-tra este de 30 de minute!
- Atenție: lipirea plăcilor de fațadă pretratate este posibilă doar după timpul de uscare indicat de minimum 12 ore!
- Asigurați-vă că suprafețele de lipit tratate sunt suficient protejate împotriva contaminării.
- Suprafețele de lipit trebuie să fie uscate, curate și fără grăsimi. Folosiți în acest scop TWEHA Cleaner+.
- TWEHA PreFix X-tra poate fi prelucrat cu mult timp înainte și, de aceea, vă recomandăm să efectuați această prelucrare pe cât posibil în condiții controlate.
- Timpul de întărire sau de uscare este determinat și de temperatura ambiantă. Ideal este aproximativ 18-20 °C. Se poate lucra foarte bine și la o temperatură mai scăzută, doar că întărirea sau uscarea va dura mai mult. Vă recomandăm să nu utilizați aceste produse la o temperatură mai mică de aproximativ 5 °C.



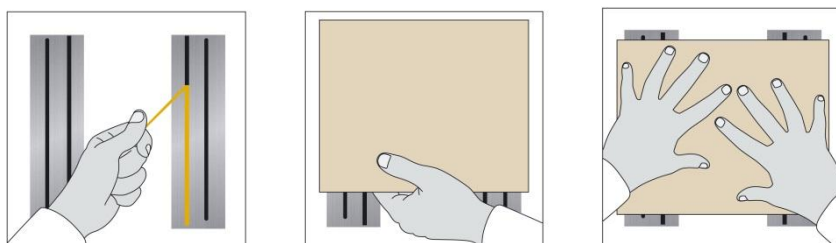
## Aplicarea TWEHA Tape

- TWEHA Tape asigură aderența inițială și garantează grosimea minimă necesară a stratului de adeziv de 3 mm.
- Aplicați TWEHA Tape după uscarea completă a TWEHA Cleaner+ sau TWEHA WoodProtect.
- Aplicați TWEHA Tape vertical, neîntrerupt, pe grila verticală pretrată. Apoi apăsați ferm TWEHA Tape și tăiați-o cu un cuțit ascuțit. Pentru poziționarea corectă și lungimea TWEHA Tape, luați în considerare dimensiunile tijelor de susținere, dimensiunile plăcilor de fațadă și spațiul necesar pentru cordonul de adeziv. Îndepărtați stratul de protecție doar după aplicarea cordonului de adeziv!



## Aplicarea cordonului de adeziv

- Pentru a obține lățimea/grosimea adezivului indicată de minim 12 x 3 mm, tăiați duza furnizată, dacă este necesar, în formă de V de minimum 8 x 8 mm. Forma de V previne captarea aerului și pierderile inutile de adeziv.
- Apoi tăiați deschis tubul și montați duza. Aplicați cordonul de adeziv cu ajutorul unui pistol de adeziv.
- Aplicați adezivul la aproximativ 10 mm lângă TWEHA Tape într-un șir continuu în forma V necesară.
- Plasați placa de fațădă în termen de 10 minute pentru a preveni formarea unei pelicule pe cordonul de adeziv!



## Aplicarea plăcii de fațădă

- Verificați apoi structura de susținere pentru planeitate și rezistență! Distanța între centrele plăcilor depinde și de rezistența la încovoiere și grosimea tipului de placă și de specificațiile producătorului de plăci. Fiecare placă de fațădă trebuie să fie lipită pe cel puțin două profile verticale.
- După timpul de uscare indicat pentru TWEHA Cleaner+ și, dacă este cazul, pentru TWEHA-Prefix X-tra, placa de fațădă se poate fixa.
- Îndepărtați stratul de protecție de pe TWEHA Tape.
- Apăsăți ușor placa de fațădă cu partea curată, uscată și fără grăsimi împotriva adezivului pentru eventuale corecții. Apăsăți ferm placa de fațădă în momentul în care aceasta este poziționată corect, astfel încât placa de fațădă să facă un contact bun cu TWEHA Tape.
- Pentru a asigura o ventilație suficientă, nu montați niciodată finisajul de margine a acoperișului strâns pe plăcile de fațădă! Folosiți, dacă este posibil, clema de margine a acoperișului TWEHA.

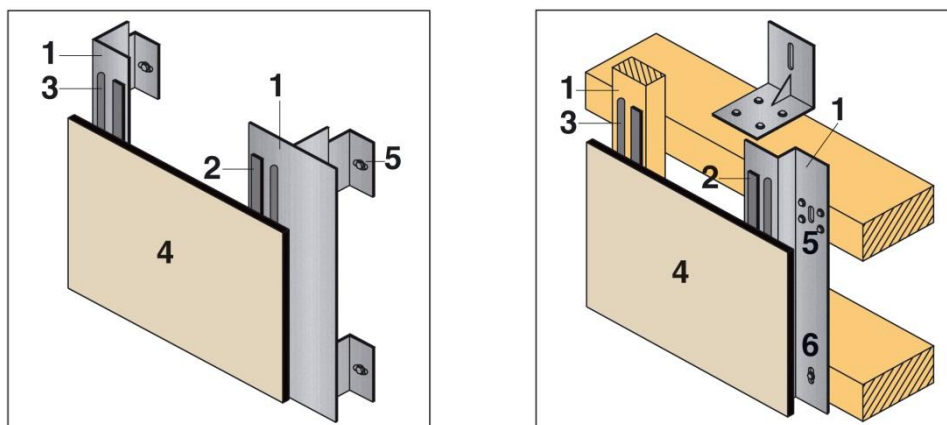
## Garanție

TWEHA garantează că sistemele sale de adezivi îndeplinesc specificațiile tehnice conform descrierii din fișele tehnice relevante.

Condiții primare:

- Aplicatorul trebuie să respecte, pe lângă ghidul de aplicare TWEHA și instrucțiunile producătorului de plăci, și cerințele formulate în BRL 4104.
- Produsele se aplică sub forma unui sistem unitar.
- Se lucrează strict conform ghidului de aplicare, cu excepția cazului în care se poate presupune în mod rezonabil că acesta nu este (întru totul) corect: în acest caz, contactați departamentul nostru de asistență și solicitați întotdeauna o confirmare scrisă a unei metode de aplicare eventual diferite!

**GHID DE PRELUCRARE PENTRU SISTEMELE DE LIPIRE TWEHA**  
versiunea numărul 6.1 data 1 martie 2025



**Legendă**

- 1 Lemn, profil L, T sau Z din aluminiu
- 2 TWEHA Tape
- 3 Adeziv TWEHA
- 4 Panou de fațadă
- 5 Ancoră de susținere
- 6 Ancoră glisantă

**Caracteristici**

|                        | TWEHA's bonding systems           | TWEHA Tape                  | TWEHA Cleaner+                 | TWEHA WoodProtect                    | TWEHA PreFix X-tra                                | TWEHA Blacken          |
|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------|
| semnătură              | polimer modificat cu silan        | bandă de spumă cu două fețe | agent de curățare și degresare | protejarea lemnului nepreservat      | ameliorator de suprafață                          | înnegrirea aluminiului |
| culoare                | negru/gri/alb                     | gri                         | transparent                    | negru                                | transparent                                       | negru                  |
| temperatura de lucru   | -20 to +40 °C (-4 to +104 °F)     |                             |                                |                                      |                                                   |                        |
| tipul de suprafață     | toate suprafețele                 |                             |                                | lemn neconservat                     | ciment din fibre sintetice sau alt material poros | aluminiu               |
| starea suprafeței      | curată, uscată și fără grăsimi    |                             | nu este cazul                  | curată, uscată și fără grăsimi       |                                                   |                        |
| țimp de uscare         |                                   | n.a.                        | 5-10 minute pentru evaporare   | 2 ore.                               |                                                   | 30 min.                |
| ambalaj                | cartuș de 290 ml                  | rolă de 25 m                | aerosol de 500 ml              | cutie de 1 ltr.                      | 2 componente, 1 kg.                               | tub 15 cc.             |
|                        | ambalaj de folie de 300 ml        |                             | cutie 5 ltr.                   |                                      |                                                   |                        |
|                        | ambalaj de folie de 600 ml        |                             |                                |                                      |                                                   |                        |
| termen de valabilitate | 18 luni *                         | 24 de luni                  | 18 luni                        |                                      |                                                   |                        |
| detalii                | a se aplica în cel mult 15 minute | fără                        | umiditatea lemnului < 18%      | a se aplica în cel mult 30 de minute |                                                   |                        |

\* A se depozita în ambalajul original, închis și nedeteriorat, într-un loc răcoros și uscat.

Pentru informații detaliate, consultați Fișa cu date de securitate (FDS) pe [www.tweha.com](http://www.tweha.com)

Pentru întrebări, vă rugăm să contactați departamentul nostru de asistență la +31 88 999 81 81