



INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 6.1 data 1 marca 2025



Systemy klejów TWEHA's są jednoskładnikowymi, utwardzanymi na wilgotno, elastycznymi klejami typu SMP, mają pierwszorzędną jakość i doskonałą wydajność. Utwardzają się do mocnej, trwałej, elastycznej struktury, z wyjątkowo wysoką wytrzymałością na przesuwanie i rozciąganie, są wolne od rozpuszczalników, izocyjanianów i organicznych związków cyny.

Charakterystyczne właściwości

- Nadzwyczaj mocny, zachowujący elastyczność klej, szybkoschnący w obecności wilgoci atmosferycznej.
- Unikalny skład, niewymagający podkładu klejowego.
- Optymalny rozkład naprężeń dla paneli o średnicy do 4,5 m¹.
- Spełnia wymogi ogniotrwałości klasy B-s1,d0 do EN 13501-1.
- Nieograniczone możliwości zastosowań pozwalające na uproszczenie całej konstrukcji budowlanej.
- Odporny na wilgoć i warunki atmosferyczne, nie wymaga konserwacji.
- Do użycia praktycznie w każdej porze roku, niskie temperatury nie utrudniają zastosowania.
- Pozwalają na wysoką wydajność robót, a więc przynoszą oszczędności kosztów.
- Bardzo trwałe.

Szczegóły i projektowanie

Ten system klejów jest przeznaczony do użycia w dobrze wentylowanych konstrukcjach budowlanych. Wentylacja jest niezbędnie potrzebna!

Za płytami pokrycia elewacji musi znajdować się szczelina wentylacyjna o minimalnym rozmiarze > 20 mm:

- Pozwala to na uniknięcie dużych różnic temperatury przed i za płytami pokrycia elewacji.
- Zapobiega to gromadzeniu się wilgoci i przenikaniu jej w głąb konstrukcji.
- Zapobiega to grzybowi, gniciu lub korozji konstrukcji nośnej lub jej elementom, zapobiega zawilgoceniu materiałów izolacyjnych (zdolność do termicznej izolacji pozostaje nienaruszona).
- Nie należy szczelnie spajać wykończenia krawędzi dachu z płytami pokrycia elewacji! Jeśli to możliwe, należy zastosować spinacz krawędziowy dachu TWEHA!
- Należy stosować się do fabrycznej instrukcji użycia płyt pokrycia elewacji. TWEHA radzi zaopatrzyć górną i dolną krawędź elewacji w otwory wentylacyjne o minimalnej wielkości 100 cm² / m¹.

Własny ciężar płyt pokrycia elewacji



Wszystkie specyfikacje, zalecenia i techniczne dane są oparte na testach laboratoryjnych wykonanych w warunkach optymalnych w stosunku do praktyki. Są starannie sformułowane, ale nie można na ich podstawie wysuwać żadnych roszczeń. Wobec wielkiej skali różnorodności podłoża, zalecamy by przed użyciem naszych produktów dokonać odpowiednich prób, czy produkt ten nadaje się do zamierzonego zastosowania. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za niewłaściwe lub niezgodne z instrukcją zastosowanie produktu. Odsyłamy tu do naszych Ogólnych Warunków, zastrzegając sobie prawo do technicznych zmian. Merytorycznie sprawdzone i opublikowane przez TCB, Lepelstraat 1, bus 02.01, B-3290 Lommel, Belgium. (Centrum Obsługi Klienta) Customer Response Centre: +31 88 999 81 81 of info@TWEHA.com.

INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025

Obciążenie własnym ciężarem płyty elewacyjnej nie jest typowe dla osłabienia lub obsunięcia wiązania. W przypadku płyt sufitowych lub okapów doradzamy stosowanie różnych odstępów umocowania. Radzimy zmniejszenie odstępów c.t.c. (center to center) konstrukcji nośnej o połowę, przy czym podstemplowanie może być konieczne aż do stwardnienia kleju. W przypadku zastosowania w poziomie (okap) konstrukcję nośną należy zakładać prostopadle do elewacji.

Nacisk wiatru

Obciążenie pod wpływem wiatru należy ocenić na podstawie odpowiednich przepisów.

Obliczenie ssącego działania wiatru według EN 1991-1-4.

Ogniotrwałość

Próby dokonane według EN 13823 wykazują, że Systemy Kleju TWEHA's spełniają wymogi ogniotrwałości klasy B-s1,d0 zgodnie z opisem w EN 13501-1.

Trwałość

Ze względu na zapewnienie trwałego bezpieczeństwa doradzamy naklejanie płyt na (anodowanej) aluminiowej strukturze nośnej.

Zastosowanie metalowej (aluminiowej) konstrukcji nośnej zapewnia większą trwałość niż konstrukcja drewniana. Wykonawca poza stosowaniem się do przepisanych instrukcji pracy musi uwzględniać także wymogi normy BRL 4104.

Maksymalne rozmiary płyt

Elastyczność kleju TWEHA zapobiegają możliwym deformacjom płyt, na przykład z powodu rozszerzalności cieplnej. Oznacza to, że z Systemem Kleju TWEHA można używać płyty o maksymalnych rozmiarach.

Minimalne odstęp szczeliny fugowej

Należy tu stosować się do zaleceń producenta płyt. Z estetycznego punktu widzenia doradzamy szczeliny fugowe o szerokości 8 mm.

Warunki otoczenia w czasie robót

Zakres temperatury roboczej dla Systemów Kleju TWEHA wynosi od -20°C do + 40°C. Przeznaczone do sklejanie powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Należy zapobiegać tworzeniu się kondensacji wilgoci na płytach i konstrukcji nośnej. W czasie klejenia względna wilgotność powietrza (RV) nie może być wyższa niż 90%, a temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C niż punkt rosy. Uwaga: skraplanie pary wodnej jest czymś innym niż wilgotne podłoże. Wilgotne podłoże ma związek z napięciem powierzchniowym, podczas gdy kondensacja oznacza pojawienie się wilgoci na podłożu w postaci kropelek wody. W przypadku innych warunków radzimy skontaktowanie się z naszym serwisem (helpdesk) lub użycie naszej aplikacji mobilnej TWEHACalc.

Konstrukcja nośna

Budowa i montaż konstrukcji nośnej jest zasadniczym elementem naklejanego pokrycia elewacji. Konstrukcja nośna przenosi występujące obciążenie na znajdujące się za nią murowane, betonowe, drewniane itp. konstrukcje budowlane. Konstrukcja nośna często jest wykonana z aluminium, drewna, lub z kombinacji tych materiałów i jest zbudowana według norm obowiązujących w danym kraju. Montaż konstrukcji nośnej musi przebiegać zgodnie z instrukcjami producentów i dostawców.

- Należy określić dokładne rozmiary powierzchni elewacji w stosunku do linii siatki schematu i poziomów.
- Należy sprawdzić położone z tyłu konstrukcje budowlane (beton: strefy nacisku- lub rozciągu, lub stan otynkowania).

Aluminiowe konstrukcje nośne EN-AW-6060 lub 6063

- Montuj punkty nośne i punkty połączeń prostopadle jeden nad drugim, używając do tego odpowiednich materiałów mocujących.
- Przecinaj izolację elewacji w miejscach gdzie znajdują się punkty nośne i łącznikowe i nasuń materiał izolacyjny na podpory ścian (przecieki w izolacji będą w ten sposób zminimalizowane!).
- Następnie zamocuj pionowe profile L-, T- - lub rurowe. Uwaga: na długości tylko jeden punkt mocowania i kilka punktów przesuwnych z śrubami w odpowiednich gniazdach.

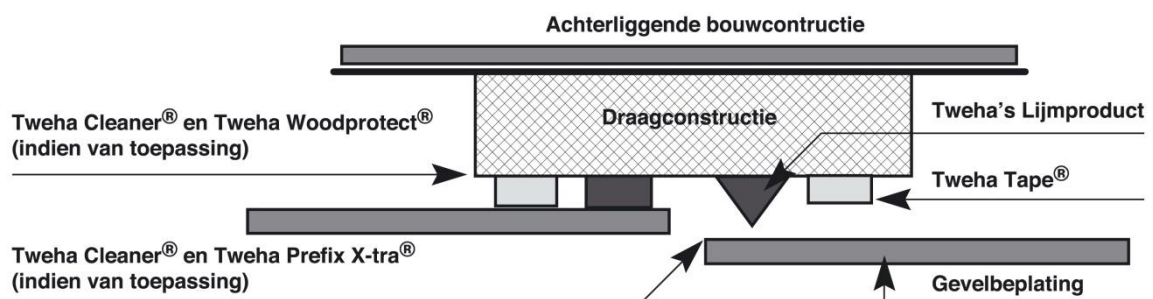
- Sprawdź następnie czy konstrukcja nośna jest płaska i stabilna! Wielkość odstępów c.t.c. jest zależna od wytrzymałości danego rodzaju płyt na zginanie i rozciąganie, ich grubości i od zaleceń producenta.
- Każda płyta musi być naklejona na co najmniej dwa pionowe profile nośne.
- Liczba punktów zamocowania na m² konstrukcji nośnej do podłoża jest określona na podstawie obciążeń pochodzących z własnego ciężaru płyty i siły nacisku/ssania wiatru wywieranej na płytę.
- Po wysuszeniu konstrukcji (z pomocą TWEHA Cleaner+) można od razu nanosić klej na profile L-, T- lub rurowe.
- Uwaga: jeśli profile aluminiowe pokryte są powłoką ochronną (coating), należy najpierw sprawdzić czy powłoka jest dostatecznie mocno związana z aluminium i czy klej dostatecznie mocno wiąże się z tą powłoką.

Konstrukcja nośna wykonana z drewna

- W przypadku podwójnej konstrukcji nośnej podłoże drewniane musi być zamocowane poziomo w dolnej i górnej części za pomocą statycznie sprawdzonych zakotwiczeń narożnych.
- Umocuj izolację elewacji i ewentualnie przepuszczającą wilgoć folię zgodnie z instrukcjami dostawcy.
- Umocuj następnie pionową konstrukcję nośną. Ustal minimalną grubość konstrukcji nośnej zgodnie z krajowymi normami. Minimalna grubość pionowej konstrukcji nośnej dla płyt elewacyjnych wynosi 19 mm.
- Przy klejeniu (Impregnowanego) drewna należy zawsze używać środka TWEHA WoodProtect. Zwróć się o poradę do naszego Serwisu (helpdesk). Drewno jest produktem naturalnym i jego właściwości mogą być różnorodne. Z tego powodu należy zawsze przeprowadzić próbę wiązania kleju.
 - Przed klejeniem drewno musi być wysuszone (procent wilgoci < 18%, klasa suchości 2, wysuszone na powietrzu).
- Sprawdź następnie czy konstrukcja nośna jest płaska i stabilna! Wielkość odstępów c.t.c. jest zależna od wytrzymałości danego rodzaju płyt na zginanie i rozciąganie, ich grubości i od zaleceń producenta. Każda płyta musi być naklejona na co najmniej dwa pionowe profile nośne.
- W przypadku klejenia na innym rodzaju drewnie (zakonserwowanym): poradź się naszego Serwisu (helpdesk).

Czarno anodowany Z-profil EN-AW-6060 lub 6063 na podłożu drewnianym

- W przypadku podwójnej konstrukcji nośnej podłoże drewniane musi być zamocowane poziomo w dolnej i górnej części za pomocą statycznie sprawdzonych zakotwiczeń narożnych.
- Umocuj izolację elewacji i ewentualnie przepuszczającą wilgoć folię zgodnie z instrukcjami dostawcy.
- Umocuj następnie profil Z. Uwaga: na długości umieść za pomocą Z-Clickera tylko jeden punkt mocowania i kilka punktów przesuwnych z śrubami w odpowiednich gniazdach.
- Sprawdź następnie czy konstrukcja nośna jest płaska i stabilna! Wielkość odstępów c.t.c. jest zależna od wytrzymałości danego rodzaju płyt na zginanie i rozciąganie, ich grubości i od zaleceń producenta. Każda płyta musi być naklejona na co najmniej dwa pionowe profile nośne.
- Po wysuszeniu konstrukcji (z pomocą TWEHA Cleaner+) można od razu nanosić klej na aluminiowe profile Z.



Objaśnienie rysunku:

Achterliggende bouwconstructie – położona z tyłu konstrukcja budowlana

Draagconstructie – konstrukcja nośna

Gewelbeplating – płyty pokrycia elewacji

INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025

TWEHA's lijmprodukt - Klej TWEHA
TWEHA Tape – Taśma TWEHA
indien van toepassing – jeśli ma zastosowanie

Niezbędne produkty

System Kleju TWEHA's	trwały, elastyczny klej
TWEHA Cleaner+	uniwersalny środek do czyszczenia i odtłuszczenia
TWEHA Tape	dwustronnie klejąca taśma z pianki i regulator odstępu dla 3 mm warstwy kleju, szerokość 12 mm.
TWEHA Prefix X-tra	podkład na powierzchnie z cementu włóknistego lub porowatych materiałów.
TWEHA WoodProtect	środek konserwacyjny do nieobrobionego drewna świerkowego lub impregnowanego

Wskaźniki zużycia w przypadku odstępu c.t.c. konstrukcji nośnej 500 mm

System Kleju TWEHA	290 ml pojemnik	± 2,5 m ² / 7,5 m ¹ (nacięcie V spryskiwacza 9x9 mm)
	300 ml rulon	± 2,5 m ² / 7,5 m ¹ (nacięcie V spryskiwacza 9x9 mm)
	600 ml rulon	± 5 m ² / 15 m ¹ (nacięcie V spryskiwacza 9x9 mm)
TWEHA Cleaner+	500 ml aerozol	± 20 m ²
	5 litrów puszka	± 200 m ²
TWEHA Tape	rolka 25 m, 12x3 mm (w*t)	± 8 m ²
TWEHA Prefix X-tra	puszka 1 kg (składnik A+B)	± 100 m ¹ (szerokość 100 mm)
TWEHA WoodProtect	puszka 1 litr	± 300 m ¹ (konstrukcja nośna 19 x 45 mm)
TWEHA Blacken	tuba 15 cl	± 15 m ¹ (szerokość paska 20 mm)
Holz Prof Fire Retardant	can 5 ltr	± 150 m ¹ (19*45 mm) ± 80 m ¹ (19*95 mm)

Zalecane rozmiary konstrukcji nośnej dla płyt

Końcówki i łączniki narożne:

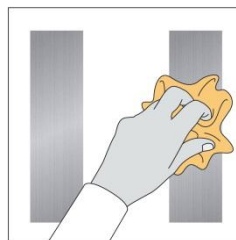
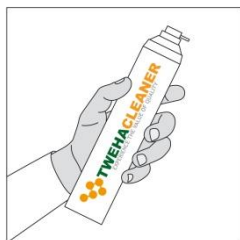
min. 70 mm.

Rzędy pośrednie:

min. 45 mm.

Przy spojeniach:

min. 95 mm.



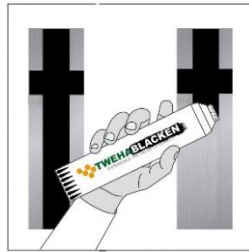
Przygotowanie konstrukcji nośnej: aluminium EN-AW-6060 lub 6063

Klej można nanosić bezpośrednio na aluminium (ale nie anodowane).

- Przeznaczone do sklejania powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Należy do tego zastosować TWEHA Cleaner+.
- Spryskaj przeznaczoną do klejenia powierzchnię środkiem TWEHA Cleaner+ oczyść ją następnie wełną stalową, gąbką Brillo lub Scotch-Britepad, ręką itp. Przed nałożeniem warstwy kleju upewnij się, czy powierzchnia aluminium jest zupełnie sucha.
- Pozwól by TWEHA Cleaner+ dobrze odparował w ciągu co najmniej 10 minut.
- Dopilnuj, by powierzchnia tak potraktowana nie zanieczyściła się.

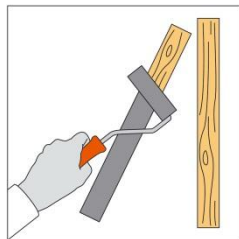
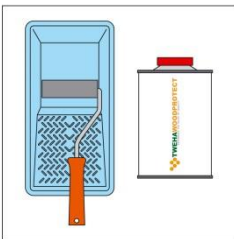
INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025



Profile pionowe w kolorze czarnym Listwy aluminiowe

- Jeśli istnieje potrzeba barwienia profili aluminiowych na czarno, jest to możliwe przy użyciu TWEHA Blacken.
- Barwione powierzchnie muszą być suche, czyste i wolne od tłuszczu. Do tego celu należy użyć środka czyszczącego TWEHA Cleaner+.
- Powierzchnię przeznaczoną do sklejania spryskać środkiem TWEHA Cleaner+, a następnie oczyścić ją przy użyciu wełny stalowej, pada Brillo lub Scotch-Britepad, ręcznie, ręcznie, blokiem pada lub podobnym. Przed nałożeniem rowka klejowego należy upewnić się, że powierzchnia aluminiowa jest całkowicie sucha.
- Następnie należy pozwolić, aby TWEHA Cleaner+ dobrze wyparował przez co najmniej 10 minut.
- TWEHA Blacken jest łatwy w aplikacji przy użyciu dołączonej gąbki.
- Przed użyciem dobrze wstrząsnąć rurką TWEHA Blacken.
- Nałóż TWEHA Blacken tylko w jednej cienkiej, ale nieprzezroczystej warstwie (nigdy kilku warstwach!).
- TWEHA Blacken nie jest podkładem adhezyjnym i dlatego może być przetwarzany z wyprzedzeniem. Klejenie paneli okładzin ściennych może odbywać się 30 minut po zastosowaniu TWEHA Blacken.
- Upewnij się, że zabezpieczone powierzchnie klejone są wtedy odpowiednio zabezpieczone przed zanieczyszczeniem.



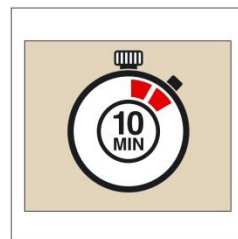
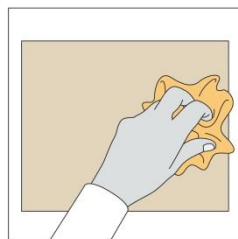
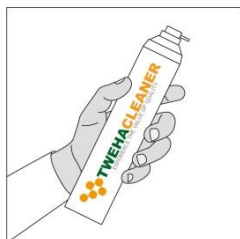
Przygotowanie konstrukcji nośnej: z surowego drewna świerkowego lub drewna zakonserwowanego

- W przypadku zastosowania zewnętrznego nieobrobione surowe drewno świerkowe **przed montażem** musi w całości zostać zakonserwowane za pomocą TWEHA WoodProtect.
- W przypadku zakonserwowanego drewna (kreozotowane, impregnowane lub zabezpieczone według norm NEN 3251/ BRL0601) tylko przeznaczone do klejenia powierzchnie należy potraktować środkiem TWEHA WoodProtect.
- Drewniana konstrukcja nośna musi być przed klejeniem sucha (procent wilgotności < 18%, klasa suchości 2, suszone na powietrzu), oczyszczona i odtłuszczona.
- Do nakładania TWEHA WoodProtect należy posługiwać się kuwetą malarską i czystym wątkiem o delikatnej strukturze.
- Puszkę TWEHA WoodProtect należy przed użyciem dobrze wstrząsnąć, ewentualnie wymieszać.
- TWEHA WoodProtect należy nakładać **jedną** cienką, ale kryjącą warstwą (nigdy nie kłaść wielokrotnych warstw!).
- Nigdy nie należy stosować TWEHA WoodProtect na powierzchniach malowanych, dykcie, aluminium lub innych metalach.
- TWEHA WoodProtect nie jest żadnym podkładem klejowym i dlatego musi być zastosowany zawczasu. Naklejanie płyt elewacyjnych można rozpocząć 2 godziny po zastosowaniu TWEHA WoodProtect.
- TWEHA WoodProtect może być przetwarzany z wyprzedzeniem, dlatego zalecamy przeprowadzanie tego procesu w kontrolowanych warunkach, jeśli to możliwe.

INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025

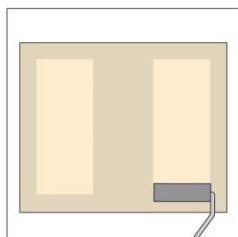
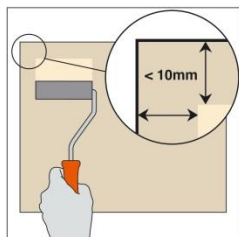
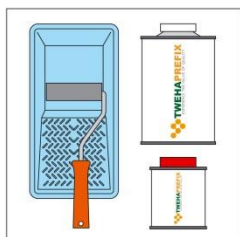
- Czas utwardzania lub schnięcia jest częściowo zależny od temperatury otoczenia. Idealna temperatura to około 18-20 °C (65 °F). Przy niższej temperaturze nadal można pracować, ale czas utwardzania lub schnięcia będzie dłuższy. Zalecamy, aby nie przetwarzać tych produktów w temperaturze poniżej około 5 °C (41 °F).



Oddłuszczenie płyt elewacyjnych za pomocą TWEHA Cleaner+

Przeznaczone do sklejania powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Należy do tego zastosować TWEHA Cleaner+.

- Napyl TWEHA Cleaner+ na powierzchnię przeznaczoną do klejenia i następnie przetrzyj ją w jednym kierunku papierową chusteczką lub niepylącą szmatką.
- Pozwól następnie by TWEHA Cleaner+ dobrze odparował w ciągu co najmniej 10 minut.
- Dopilnuj, by powierzchnia tak potraktowana nie zanieczyściła się.
- TWEHA Cleaner+ nie jest żadnym agresywnym środkiem czyszczącym i nie ma żadnego znaczącego wpływu na powierzchnię płyt. Poza czyszczeniem powierzchni można używać TWEHA Cleaner+ do usuwania resztek i nadmiaru kleju z klejonych obiektów (przed jego utwardzeniem).



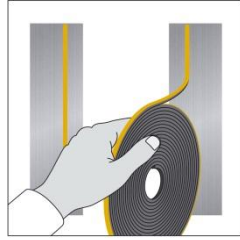
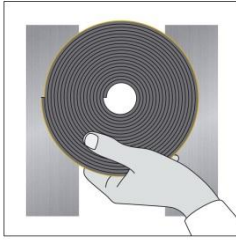
Przygotowanie płyt z cementu włóknistego lub innego porowatego materiału za pomocą TWEHA Prefix X-tra

Dla optymalnego wiązania kleju niezbędne jest przygotowanie klejonych powierzchni z zastosowaniem TWEHA Prefix X-tra.

- Przed rozpoczęciem tego przygotowania przeznaczone do sklejania powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Należy do tego zastosować TWEHA Cleaner+.
- Dodaj całą zawartość TWEHA Prefix X-tra składnik B (utwardzacz) do całkowitej zawartości opakowania TWEHA Prefix X-tra składnik A (żywica). Wymieszaj dobrze obydwa składniki ze sobą przez do najmniej 2 minuty aż będą dobrze połączone. Przelej mieszaninę do oddzielnego naczynia, by się przekonać, czy składniki są dobrze wymieszane. Nigdy nie dodawaj wody do mieszaniny!
- Uwaga: nigdy nie dziel na części zawartości dostarczonego opakowania!
- Nałóż TWEHA Prefix X-tra na miejsce klejenia (szerokości ± 10 cm) **jedną**, ale dobrze kryjącą warstwą, używając pędzla lub wałka do malowania o delikatnej strukturze.
- Czas zastosowania (mieszaniny) TWEHA Prefix X-tra wynosi 30 minut!
- Uwaga: naklejanie tak przygotowanych płyt elewacyjnych jest możliwe dopiero po całkowitym schnięciu przez do najmniej 12 godzin!
- Dopilnuj, by tak przygotowana powierzchnia do klejenia nie zanieczyściła się.
- TWEHA Prefix X-tra może być przetwarzany z wyprzedzeniem, dlatego zalecamy przeprowadzanie tego procesu w kontrolowanych warunkach, jeśli to możliwe.
- Czas utwardzania lub schnięcia jest częściowo zależny od temperatury otoczenia. Idealna temperatura to około 18-20 °C (65 °F). Przy niższej temperaturze nadal można pracować, ale czas utwardzania lub schnięcia będzie dłuższy. Zalecamy, aby nie przetwarzać tych produktów w temperaturze poniżej około 5 °C (41 °F).

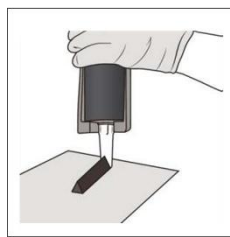
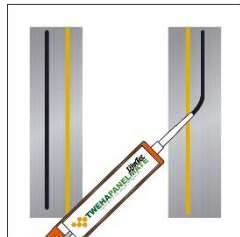
INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025



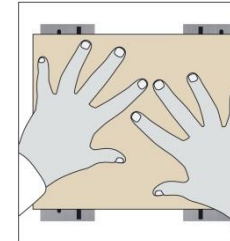
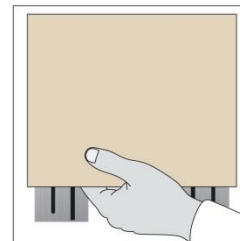
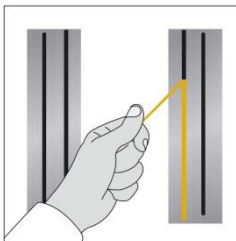
Układanie taśmy TWEHA Tape

- Taśma TWEHA Tape pozwala na wstępne umocowanie płyt i gwarantuje wymaganą minimalną 3 mm warstwę kleju.
- Taśmę TWEHA Tape można układać dopiero po całkowitym wyschnięciu TWEHA Cleaner+ lub TWEHA WoodProtect.
- Ułóż taśmę de TWEHA Tape pionowo w ciągłych liniach na uprzednio przygotowanych pionowych elementach pionowej konstrukcji nośnej. Następnie mocno dociśnij taśmę TWEHA Tape i odpowiednio przytnij ostrym nożem. Zwróć wagę na właściwe położenie i długość taśmy TWEHA Tape w stosunku do konstrukcji nośnej budynku, rozmiarów płyt pokrycia elewacji i miejsca potrzebnego na pasma kleju. Pasek ochronny należy usunąć z taśmy dopiero po nałożeniu kleju!



Nakładanie pasma kleju

- By uzyskać wymaganą szerokość i grubość pasma kleju o rozmiarach 12 x 3 mm należy przyciąć pipetę doprowadzającą klej, jeśli to potrzeba, w formie V, minimalnie na 8 x 8 mm. Nacięcie w formie V zapobiega dostawianiu się powietrza i niepotrzebnej utracie kleju.
- Następnie należy przeciąć pojemnik lub rulon z klejem i zamontować pipetę. Nakładaj klej pasmami, używając pistoletowego uchwytu z tłokiem.
- Nakładaj klej ciągłymi pasmami o profilu V w odległości ok. 10 mm obok taśmy TWEHA Tape.
- Przyklejaj płyty elewacyjne w ciągu 10 minut by zapobiec tworzeniu się skórki na powierzchni pasma kleju!



Mocowanie płyt elewacyjnych

- Przede wszystkim sprawdź następnie czy konstrukcja nośna jest płaska i stabilna! Wielkość odstępów c.t.c. jest zależna od wytrzymałości danego rodzaju płyt na zginanie i rozciąganie, ich grubości i od zaleceń producenta. Każda płyta musi być naklejona na co najmniej dwa pionowe profile nośne.

INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA

wersja numer 510 data 1 Marca 2025

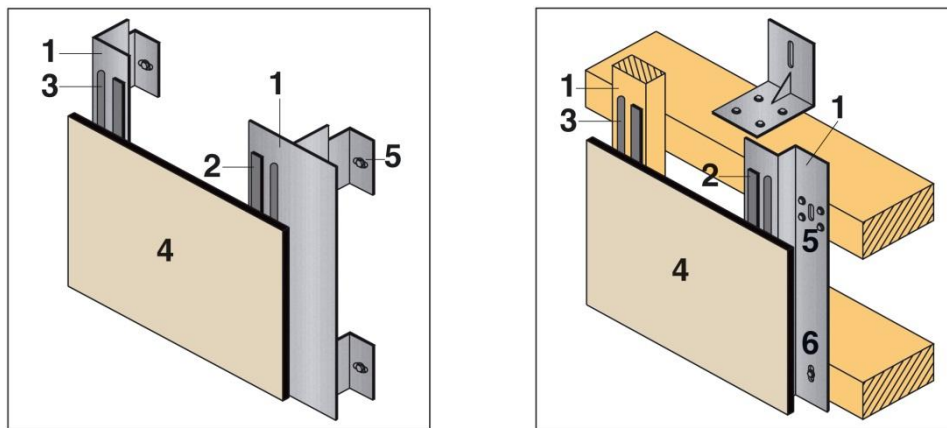
- Po odczekaniu przepisanego czasu schnięcia TWEHA Cleaner+, lub, jeśli ma to zastosowanie, TWEHA-Prefix X-tra, można rozpocząć mocowanie płyt elewacyjnych.
- Usunąć warstwę ochronną z TWEHA Tape.
- Docisnąć delikatnie płytę elewacyjną suchą, czystą i wolną od tłuszczu stroną do kleju by umożliwić ewentualną korektę położenia. W momencie, gdy płyta zajmie właściwą pozycję, należy ją mocno docisnąć, tak by dobrze zetknęła się z TWEHA Tape.
- By zapewnić wystarczającą wentylację nie należy szczelnie spajać wykończenia krawędzi dachu z płytami pokrycia elewacji! Jeśli to możliwe, należy zastosować spinacz krawędziowy dachu TWEHA.

Gwarancja

TWEHA gwarantuje, że nasz System Kleju spełnia techniczne specyfikacje określone w odpowiedniej technicznej dokumentacji.

Warunki podstawowe:

- Wykonawca poza stosowaniem się do przepisanych instrukcji pracy TWEHA i producenta płyt, musi uwzględniać także wymogi normy BRL 4104.
- Produkty należy stosować jako jeden system.
- Należy ściśle stosować się do instrukcji dotyczącej systemu, jeśli jednak z uzasadnionych przyczyn nie jest to (w zupełności) możliwe, należy skontaktować się z naszym helpdeskiem i zawsze należy uzyskać pisemne potwierdzenie ewentualnych odchyleń od przepisanych metod pracy!



Legenda

- 1 Drewno, aluminium L-, T-profil lub Z-profil
- 2 TWEHA Tape
- 3 TWEHA klej
- 4 Płyta elewacyjna
- 5 Zakotwiczenie nośne
- 6 Zakotwiczenie przesuwne

	TWEHA's bonding systems	TWEHA Tape	TWEHA Cleaner+	TWEHA WoodProtect	TWEHA PreFix X-tra	TWEHA Blacken
signature	silane modified polymer	double sided foamtape	cleaner and degreaser	protect non-preserved wood	surface improver	blacken aluminum
colour	black/grey/white	grey	transparent	black	transparent	black
working temperature	-20 to +40 °C (-4 to +392 °F)					
type of surface	every surface			non preserved wood	synthetic fiber cement or other porous material	aluminum
condition of surface	clean, dry and free of grease		n.a.		clean, dry and free of grease	
drying time	2.5 to 3 mm/24 hrs	n.a.	5-10 minutes to evaporate	2 hrs.	12 hrs.	30 min.
packaging	290 ml cartridge	roll 25 m	aerosol 500 ml	can 1 ltr.	2 component, 1 kg.	tube 15 cc.
	300 ml foil pack		can 5 ltr.			
	600 ml foil pack					
shelf life	18 months *	24 months		18 months		
details	apply within 15 minutes	none		woodmoisture < 18%	apply within 30 minutes	

* Przechowywać w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu w chłodnym i suchym miejscu. Szczegółowe informacje można znaleźć w formacie MSDS na stronie www.TWEHA.nl

INSTRUKCJA UŻYCIA SYSTEMÓW KLEJU TWEHA
wersja numer 510 data 1 Marca 2025

Z pytaniami można się zwrócić do naszego helpdesku +31 88 999 81 81